

QUALITY PERFORMANCE

IN RUBBER / SILICONE / PLASTICS INDUSTRY



WSM
WELL SHYANG MACHINERY



目錄

1. 公司簡介		P. 01
2. 混練機系列	■	P. 02 ~ 25
3. 押出機系列	■	P. 26 ~ 47
4. 實驗機系列	■	P. 48 ~ 51
5. 橡矽塑料混練線	■	P. 52 ~ 53
6. 造粒生產線	■	P. 54 ~ 55
7. 銷售網路		P. 56

Index

1. About Us		P. 01
2. Mixer Series	■	P. 02 ~ 25
3. Extruder Series	■	P. 26 ~ 47
4. Lab Machine	■	P. 48 ~ 51
5. Compounding Line	■	P. 52 ~ 53
6. Pellet Making Line	■	P. 54 ~ 55
7. Marketing & Service network		P. 56

目次

1. 会社案内		P. 01
2. 混練機	■	P. 02 ~ 25
3. 押出機	■	P. 26 ~ 47
4. 実験機	■	P. 48 ~ 51
5. 混練製造	■	P. 52 ~ 53
6. 造粒設備ライン	■	P. 54 ~ 55
7. マーケティング & サービスネットワーク		P. 56

WSM



COMPANY INTRODUCTION

WSM瑋祥機械股份有限公司創立於1975年。自成立以來,秉持「品質至上、精益求精,顧客滿意、創新研發」的信念,專業製造各種混練機、押出機及造粒機等設備,產品廣泛使用於橡膠、矽膠、塑粒、塗料、膠劑及複合材料等產業,銷售網絡遍及全世界。

公司歷經三代經營,致力於產品創新及客戶服務,深獲海内外客戶群肯定與支持。WSM擁有油壓式混練機、契合式葉片混練機、防漏油封、自動潤滑供油系統...等多項多國專利。重視生產管理、製程標準、及環保理念,除獲ISO 9001、ISO 14001國際品保認證,產品更通過歐洲CE安全規範認證及EMC測試。

從售前到售後服務,WSM提供客戶最佳的產品、技術諮詢、設備規劃、快速的客訴處理及客戶操作人員教育訓練。我們以客戶的滿意為依歸,用實踐篤行的精神,立足台灣,前進世界。WSM是值得您信賴的夥伴。

Well Shyang Machinery Co., Ltd. (WSM) was established since 1975. The Company has committed on religions of "Quality is First", "Excelsior", "Customer Satisfaction" and "Innovative R&D". As a professional manufacturer to produce various type of Kneader Mixer, Extruder and Pellet Making Machine that widely applied in different industries i.e. rubber, silicone, plastics, coating, adhesive and compound material, our sales network spread over the world.

The company has been served for three generations of organization. Devoted itself on the product innovation and customer service, warmly obtained all the customers' reliance & support. WSM has gained multi-national Patents for Hydraulic kneader mixer, Intermeshing rotor Kneading Mixer, leak-proof oil seal, automatic oil supply system and so on. All products are certificated CE Safety norms as well as EMC Test.

Throughout the advance consultation to the aftermarket service, WSM are always provided the customers with the optimum products, technical consultation, equipment layout, prompt customer service and the employee's training to the customers. What we are concerned the customer requirement & satisfaction as principle, one step and one stair is its spirits, steadily foot on Taiwan and then advance towards the world. WSM is the most reliable partner to your business!

WSM瑋祥機械株式会社は1975年に設立しました。創業してから、「高品質、お客様第一、最新技術に挑み」という信念を持って、すばらしい混練機、押出機、造粒機など設備を造っております。ゴム、シリカのゴム、塑製の粒、塗料、ゴム剤と複合材料などの産業でよく使われています。世界中のグローバルエリアネットワークまで広がって売れています。

弊社は三代経営を経て、常に最新技術を挑みと取引先にいいサービスを提供することで、国内と海外の取引先から高い評価をいただきました。WSMは高性能加圧ニーダー、インターメッシュニーダー、防漏油封装置、自動潤滑油装置...などの特許を持ち、生産管理を重視し、製作過程を標準化とエコロジー理念で、ISO9001、ISO14001国際標準化機構に許可され、さらに欧州評議会CE安全規範認証とEMCテストを取りました。

製品を売前と購入後のサービスから、WSMはいつも高品質のものを提供しています。技術について諮詢、設備工事を計画、オペレーターの訓練など...。お客さまは満足までに、努めています。台湾から世界へ、WSMは貴方に信頼できる仲間です。

混練の極致

WSM SKI-50L Intermesh Mixer test report

WSM's SKI series mixers operate on floor level saving thousands of dollars in mezzanine costs and installation. The new SKI rotor design delivers optimal mixing performance while in *most cases saving hundred's of thousands of dollars in capital equipment costs.*

Based on test results it is clear that the SKI Intermesh rotors deliver superior compound dispersion and temperature control when compared to conventional intermesh mixers. Test results show physical properties are similar and Mooney scorch values are greatly improved with the SKI technology.

MB #1
WSM SKI 50 LITER INTERMESHING ROTOR MIXER

MIXING SPECIFICATION & DATA
STAGE I

Starting temperature 32° C (95° F), Rotor Speed 50 rpm, Ram Pressure 35 psi

TIME, minutes	INGREDIENT or PROCEDURE
0	Polymer
1	Black, ZnO, Sulfur, Stearic Acid
1 ½ or 200°F	Sweep lower to 40 RPM
4 or 280°F	Sweep slow to 30 RPM
5	sweep 30 RPM
5' 40"	dump 320°F

Due to efficient cooling the rotor RPM did not have to be limited to 13 RPM to control the batch temperature rise.

Mixed compound was placed through a vertical, roller die to squeeze and cool the compound to a final sheet.

The following cure parameters were obtained and used to produce the tensile plaques from all of the masterbatches.

Phillips Dispersion Rating 10



Don Kierstead
Akron Rubber Development Laboratories, Inc.

SKI Series 咬合式油壓混合機

- New Intermesh SKI Rotor Technology
- インターメッシュミキサー
- 混練の極致
- Hydraulic pressure Ram
- Intermesh rotors

SKI-200L

Intermeshing Tilt Mixer



SKI 系列

混練機攪拌軸之雙軸葉片，採用雙軸葉片轉動咬合式設計，不同於傳統混練機攪拌軸雙軸葉片轉動時葉緣相切的方式，可大幅度增加物料混練時雙軸葉片產生的剪切力，使混練物料物性快速反應，縮短混練時間。

機器具有以下特點：

- 混練槽易清理，便於混練物料更換。
- 極佳的物料分散性，物料混練後，可不必再經滾延機壓碾。
- 特殊散熱夾套設計，具快速散熱能力，便於加硫作業，避免死料情形發生。
- 雙軸葉片轉動咬合，物料交叉捏合，消除物料在混合槽內浮動情形。
- 縮短物料混練時間，大幅提高產能。

Features:

- Quick cleaning
- Superior Dispersion
- Maximum Cooling
- Single Pass Mixing
- Shorter Mixing Cycle

SKI 系列

特徴：

- 短時間でクリーニング→品種切替容易
- 優れた分散性
- 最高の冷却性
- 混合(混練)高效率→<A練、B練> 一回混合OK
- 短時間混合(混練)→二倍の高生産性

SKI-200L

Intermesh 咬合式葉片

USA Patent No.:US7476017B2

JAPAN特許文書番号:M292468

中華民國專利證書:新型第M292468號

中華人民共和國:專利號 ZL2004 2 0072755.4

獨家專利、拷貝必究

SKI SERIES— SUPERIOR DISPERSION



«SKI-20L
混合容量20L
150HP
主モーター150HP



«SKI-50L
混合容量50L
350HP
主モーター350HP



«SKI-110L
混合容量110L
800HP
主モーター800HP



«SKI-80L
混合容量80L
600HP
主モーター600HP



«SKI-140L
混合容量140L
1000HP
主モーター1000HP



«SKI-170L
混合容量170L
1000HP
主モーター1000HP

SKI 規格表

SKI SERIES- SUPERIOR DISPERSION

型式 MODEL	SKI-10L	SKI-20L	SKI-30L	SKI-50L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	50-75	100-150	200-250	300-350
轉速(RPM) RPM 回転数	50/50	50/50	50/50	50/50
傾料馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	2	3	5	7.5
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	5	10	10	15
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	10	20	30	50
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L2500xW2000xH3000	L3000xW2500xH3500	L4000xW2600xH3800	L4200xW2100xH4350
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	8000	10000	12000	14500
型式 MODEL	SKI-80L	SKI-110L	SKI-140L	SKI-200L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	500-600	700-800	1000-1200	1500-1700
轉速(RPM) RPM 回転数	50/50	50/50	50/50	50/50
傾料馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	10	15	20	40
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	20	30	30	50
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	80	110	140	200
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L4800xW2400xH4750	L5800xW3400xH5650	L6500xW3900xH6000	L7800xW4400xH6550
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	20500	28000	35000	48000

SKM Series 萬馬力式油壓混合機

Heavy-Duty Pressure Kneader
高性能油压加压型ニーダー

SKM-200L

Heavy-Duty Hydraulic Pressure Type Kneader



SKM 系列

長久以來橡、塑膠原料混合廠商，為了取捨 **KNEADER** 或者 **BANBURY** 因其各有優缺點而困擾不已，本公司推出新型混合機採取油壓式加壓方式，及機械本體輔助加強系統，使 **SKM** 大幅超過 **KNEADER** 的產量，也同時擁有 **KNEADER** 的優點，以提供您配合生產線時有更好的選擇。

SKM 系列

ゴム、プラスチックの複合物の製造メーカーは、ニーダー、バンベリーそれぞれの長所短所に長い間、悩まされてきた。当社では、油圧式加圧装置を採用し、又機械構造を強化した新しい高性能加圧ニーダーを開発した。

SKMは、高出力のニーダーだけでなく、従来のニーダーが持っている長所も保有し、生産ラインを変更する場合に適切な選択が出来る。

SKM Series

Rubber and plastic compounding manufacturers have been troubled for a long time that either **KNEADER** or **BANBURY** has advantages and disadvantages.

Our company has developed a new-type kneader, which adopts hydraulic pressure pressurization and the machinery itself re-enforce the structural.

SKM has much more **KNEADER** of output, it also has the advantages **KNEADER** has, to provide you with better choice when coordinating production line.

SKM SERIES— MAXIMUM DISPERSION



«SKM-55L
混合容量55L
200HP
主モーター200HP



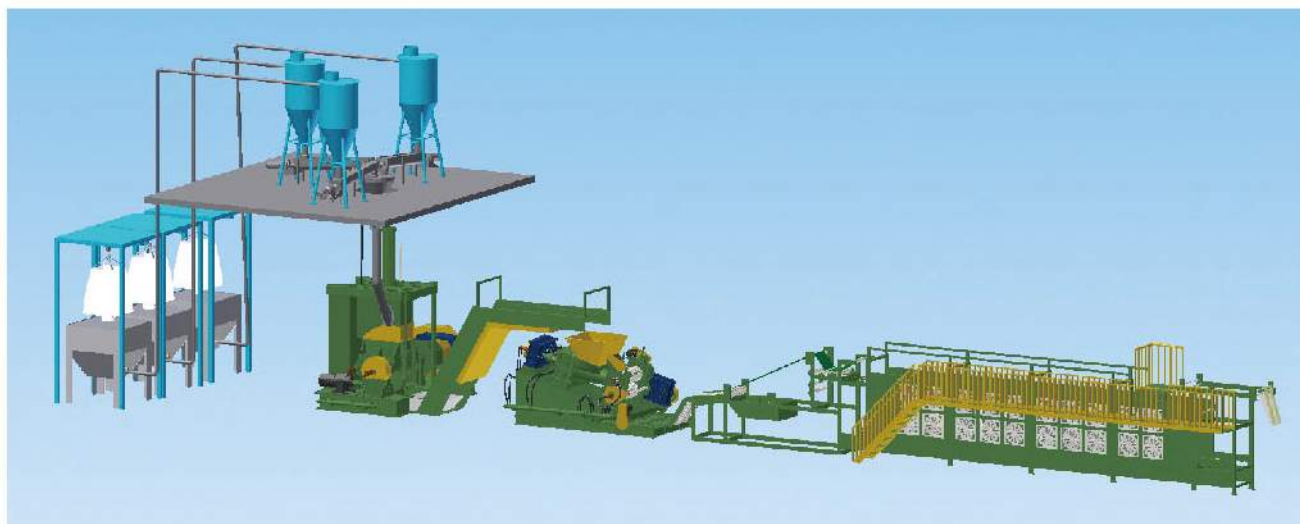
«SKM-75L
混合容量75L
250HP
主モーター250HP



«SKM-110L
混合容量110L
400HP
主モーター400HP



«SKM-150L
混合容量150L
600HP
主モーター600HP



SKM 規格表

SKM SERIES- MAXIMUM DISPERSION

型式 MODEL	SKM-10L	SKM-20L	SKM-35L	SKM-55L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	40	75	150	200
轉速(RPM) RPM 回転数	45/35	45/35	45/35	45/35
傾料馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	2	2	3	5
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	5	5	7.5	10
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	10	20	35	55
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L2500xW2000xH3000	L3000xW2200xH3100	L4000xW2600xH3800	L4200xW2320xH4050
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	7000	11000	14500	17500

型式 MODEL	SKM-75L	SKM-110L	SKM-150L	SKM-200L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	250	400	600	800
轉速(RPM) RPM 回転数	45/35	45/35	45/35	45/35
傾料馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	7.5	15	20	30
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	15	25	30	40
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	75	110	150	200
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L4600xW3050xH4400	L5200xW3500xH5000	L5500xW3800xH5000	L6000xW4000xH5500
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	21500	28500	32000	40000

SYD Series 密閉式強力加壓混合機

Closed Type Pressure Kneader
加圧型ニーダー

SYD-75L
Closed Type Pressure Kneader



SYD 系列

1. 新型大馬力與特殊設計的空壓設計，媲美萬馬力的混練速度。
2. 全機型皆採用1.75高安全係數比的Sumitomo齒輪箱。
3. 傳動皮帶輪採用實心高重量設計，產生高剪切力與高傳動效率，讓您在混練過程中的耗電量降低。
4. 耐磨墊片設計將有效防止粉塵二次污染。
5. 可搭配自動射油與自動送黑煙等計量系統。

SYD 系列

1. 大容量馬力與特殊加壓設計は、バンバリーの短時間混練に匹敵する。
2. 全ての減速機(ギアボックス)は安全係数 1.75で設計されているSumitomo 減速機を使用する。
3. 伝導プーリーは、高せん断力と高伝導力を得る為、高密度の材質で設計されている。これは、混合中の消費電力を削減する。
4. 粉塵汚染を防止する為、耐摩耗性の有る金属板で設計されている。
5. 自動(溶融)油供給装置は、自動計量システムと電氣的に連動され有効な設計となっている。

SYD Series

1. Big horsepower and special pneumatic air design could compare the speed with Banbury.
2. All reducers are used sumitomo for 1.75 safety factor.
3. Driven pulley is solid high-density design to generate high shearing force and transmission effect. This reduces the power consumption during blending.
4. Dust seal design to reduce dust pollution.
5. Capable design to suit automatic oil inject feeding and power feeding device with auto weighting system.

密閉式強力加壓混合機

Closed Type Pressure Kneader 加圧型ニーダー



- 自動補油器，可將黃油保養都清楚顯示，並有利於通過 ISO 認證的公司保養體系規格化。

Automatic lubricator indicates the level of lubricant clearly. It fits the maintenance specification requirement of ISO.

自動潤滑油裝置は、油の潤滑状態を明確に監視出来る。これは、ISOで要求される項目に遵守している。

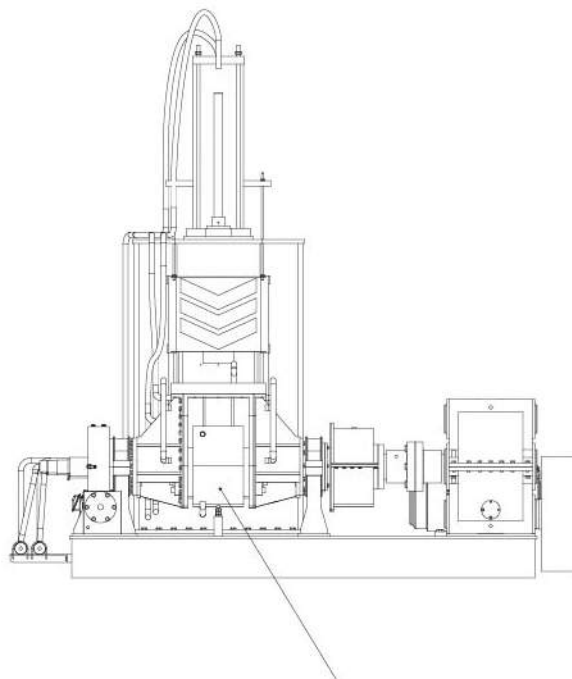


- 三點組合裝置可延長機械空壓缸的壽命。

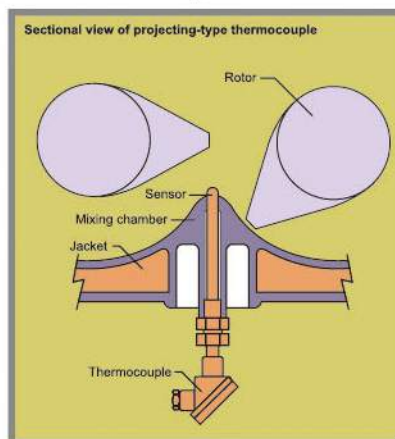
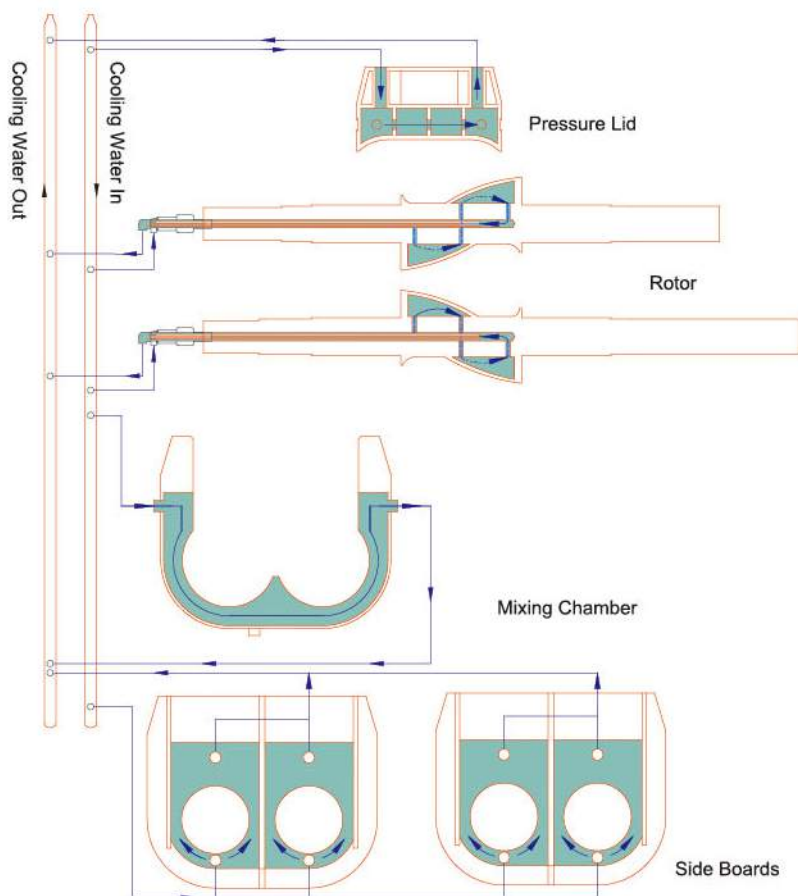
Filter-Regulator-Lubricator

System to prolong the lifetime of the pneumatic cylinder.

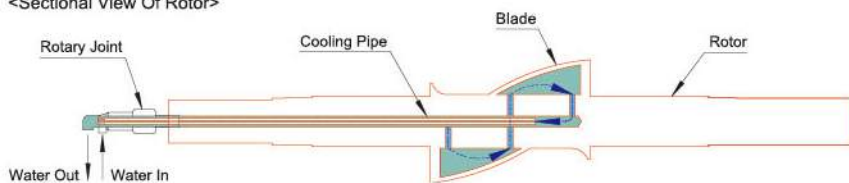
フィルター—調節器—潤滑装置
空圧シリンダーの寿命を延ばすシステム



水路配置圖 Jacket Layout



<Sectional View Of Rotor>



SYD SERIES-

MAXIMUM DISPERSION



«SYD-35L
混合容量35L
75HP
主モーター75HP



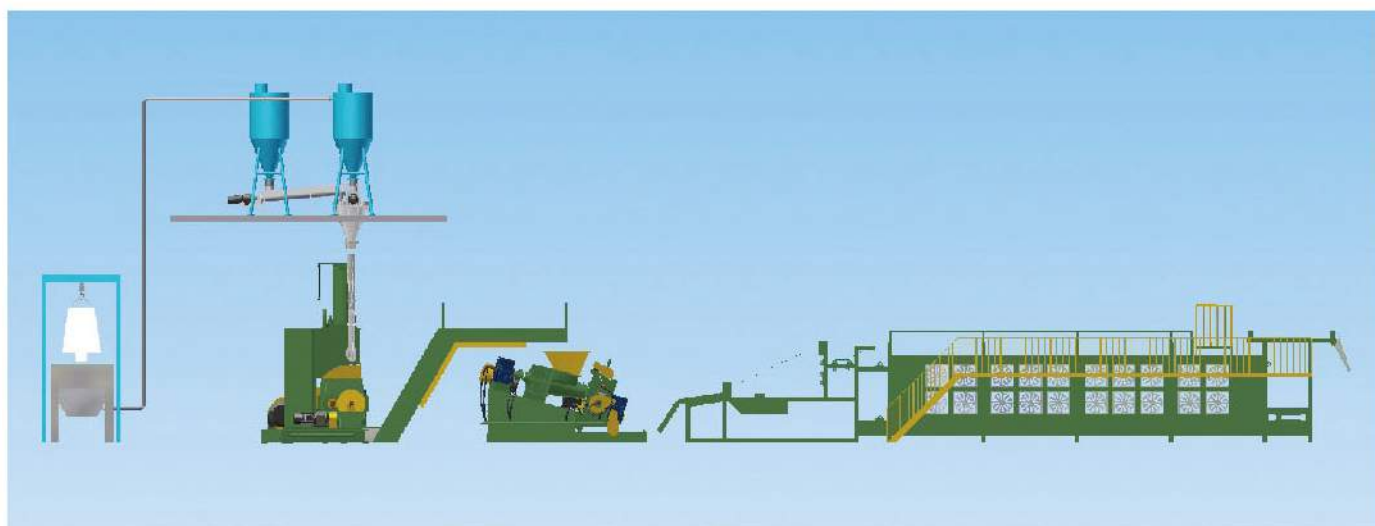
«SYD-55L
混合容量55L
100HP
主モーター100HP



«SYD-150L
混合容量150L
350HP
主モーター350HP



«SYD-200L
混合容量200L
350HP
主モーター350HP



SYD 規格表

SYD SERIES-
MAXIMUM DISPERSION

型式 MODEL	SYD-10L		SYD-20L		SYD-35L		SYD-55L	
	Standard	Heavy Duty	Standard	Heavy Duty	Standard	Heavy Duty	Standard	Heavy Duty
馬達級距(HP) Motor Range モーターレンジ	20-30	30-50	40-50	60-75	75-100	125-150	100-125	150-200
傾料馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	2		2		3		5	
空壓機馬達(HP) Compressor Motor 圧縮機モーター	3		3		3		5	
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	10		20		35		55	
機械尺寸 (m/m) Machine Dimension 機械寸法	L2000xW1500xH2600		L2650xW1800xH2500		L2950xW1820xH3300		L3450xW2150xH3420	
機械重量 (Kg) Weight 機械重量	4000		5800		6800		9500	

型式 MODEL	SYD-75L		SYD-110L		SYD-150L		SYD-200L	
	Standard	Heavy Duty	Standard	Heavy Duty	Standard	Heavy Duty	Standard	Heavy Duty
馬達級距(HP) Motor Range モーターレンジ	150-175	200-300	200-250	300-400	300-350	400-500	400-500	500-600
傾料馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	7.5		10		15		20	
空壓機馬達(HP) Compressor Motor 圧縮機モーター	7.5		10		15		20	
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	75		110		150		200	
機械尺寸 (m/m) Machine Dimension 機械寸法	L3850xW2250xH4000		L4400xW2850xH4350		L4600xW2600xH4200		L5800xW3200xH4600	
機械重量 (Kg) Weight 機械重量	12500		16500		18000		24000	

SBI Series 油壓契合式萬馬力機

Hydraulic Intermesh Banbury
油压嚙合式バンバリー

SBI-80L

Hydraulic Intermesh Banbury



● 特殊配備裝置



- 齒輪箱冷卻系統
Reducer Lubrication Cooling System
ギアボックス冷却システム



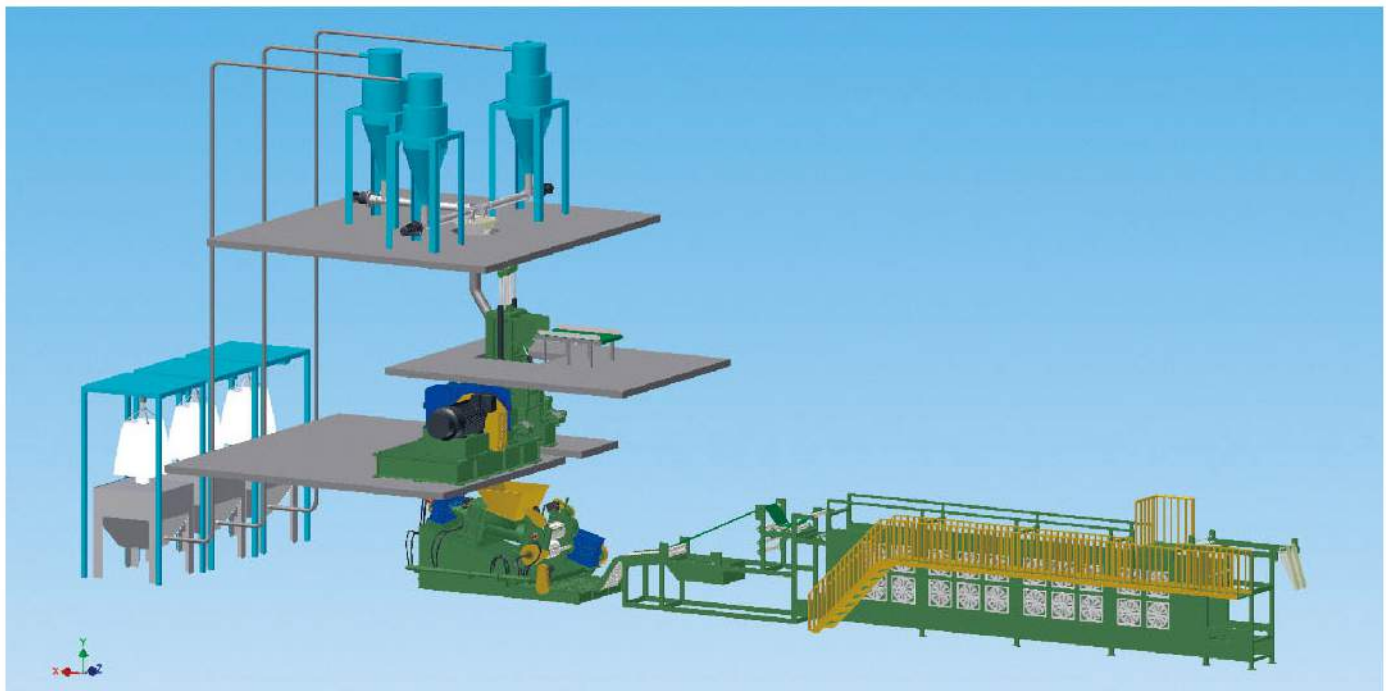
- 斷電自動卸料系統
Power Off Auto Dumping System
電源遮断・自動転倒排出システム



- 潤滑油循環系統
Lubrication System
潤滑油強制循環システム



- 混合槽耐磨處理
Chamber Welding Special Stellite
混合槽内面耐摩耗処理
ステライト盛り硬化処理



SBI 規格表

型式 MODEL	SBI-3L	SBI-10L	SBI-30L	SBI-50L
萬馬力機馬達(HP) Banbury Motor パンバリーモーター	30-40	50-75	200-250	300-350
轉速(RPM) Rotor Speed 回転数	50/50	50/50	50/50	45/45
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	3	7.5	10	15
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	10	20	30	50
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L2500xW1300xH2100	L3000xW1600xH2300	L4000xW2200xH3200	L5300xW2600xH3900
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	2500	6000	10000	12000

型式 MODEL	SBI-80L	SBI-110L	SBI-140L	SBI-200L
萬馬力機馬達(HP) Banbury Motor パンバリーモーター	500-600	700-800	1000-1200	1500-1700
轉速(RPM) Rotor Speed 回転数	45/45	50/50	50/50	50/50
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	25	30	30	50
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	80	110	140	200
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L6200xW3000xH4600	L6900xW3400xH5100	L7400xW3700xH5500	L8500xW3900xH6300
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	17000	25000	30000	42000

SBM Series 油壓式萬馬力機

Hydraulic Banbury
油压式バンバリー

SBM-150L

Hydraulic Banbury



● 特殊配備裝置



- 齒輪箱冷卻系統
Reducer Lubrication Cooling System
ギアボックス冷却システム



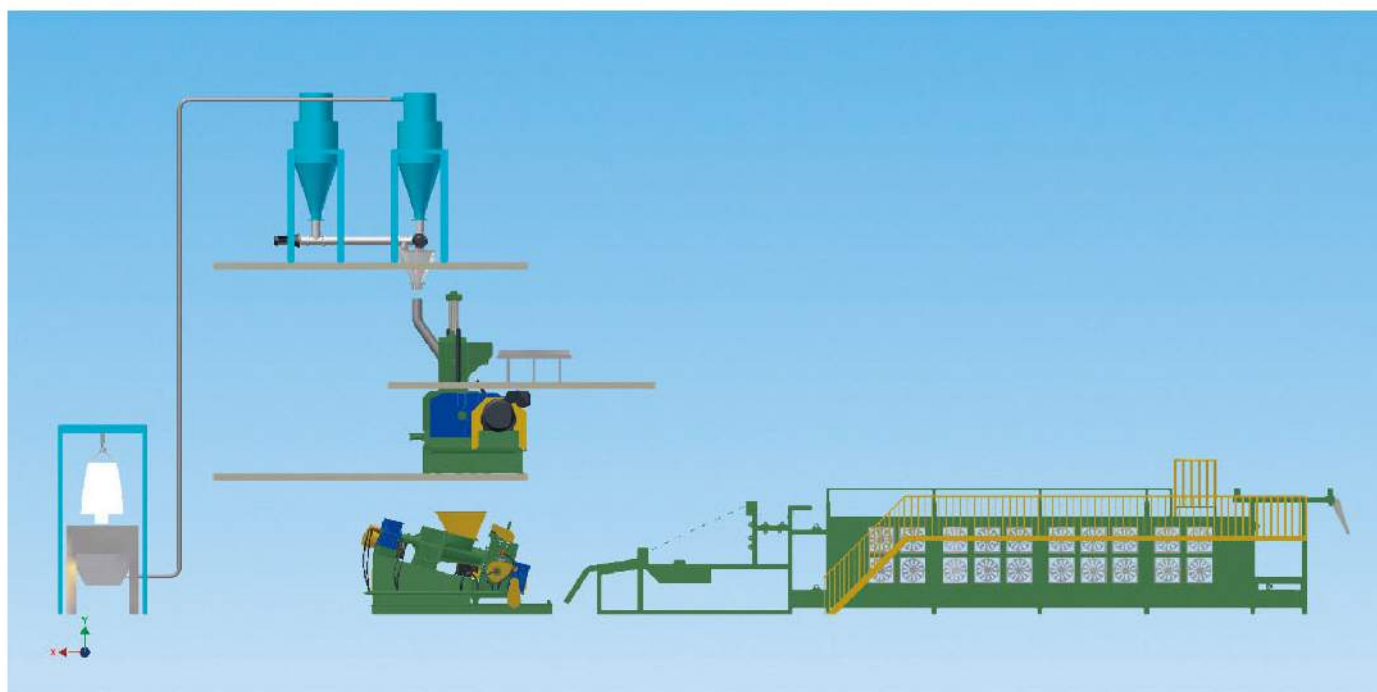
- 斷電自動卸料系統
Power Off Auto Dumping System
電源遮断・自動転倒排出システム



- 潤滑油循環系統
Lubrication System
潤滑油強制循環システム



- 混合槽耐磨處理
Chamber Welding Special Stellite
混合槽内面耐摩耗処理
ステライト盛り硬化処理



SBM 規格表

型式 MODEL	SBM-3L	SBM-5L	SBM-35L	SBM-55L
萬馬力機馬達(HP) Banbury Motor バンバリーモーター	25-30	40-50	100-150	150-200
轉速(RPM) Rotor Speed 回転数	45/35	45/35	45/35	45/35
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	3	7.5	10	15
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	3	5	35	55
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L2500xW1200xH2000	L3000xW1300xH2200	L3500xW2200xH3200	L4000xW2300xH3500
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	2000	2500	8000	12000

型式 MODEL	SBM-75L	SBM-110L	SBM-150L	SBM-200L
萬馬力機馬達(HP) Banbury Motor バンバリーモーター	250-300	350-400	500-600	600-800
轉速(RPM) Rotor Speed 回転数	45/35	45/35	45/35	45/35
油壓馬達(HP) Oil Pressure Motor 油圧モーター	25	30	40	50
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	75	110	150	200
機械尺寸(m/m) Machine Dimension 機械寸法	L4500xW2700xH3800	L5200xW2900xH4100	L6000xW3200xH5000	L7000xW3400xH6000
機械重量(Kg) Net Weight 機械重量	17000	23000	28000	35000

OK Series 開放式混合機

Open Type Kneader オープンニーダー

● OK 系列

在開放式混合押出機中，本公司率先研製出全容量 4000L 之大型混合機型，且葉片選擇可採取強力型或曲桿型（ Σ ）等，可依物料性質充分發揮混鍊之效果，不論加熱或冷卻可使用之介質有水、蒸氣、電熱片及熱煤油等，並採用分區段溫控，以達到品質穩定與產量提升之效果。

● OK 系列

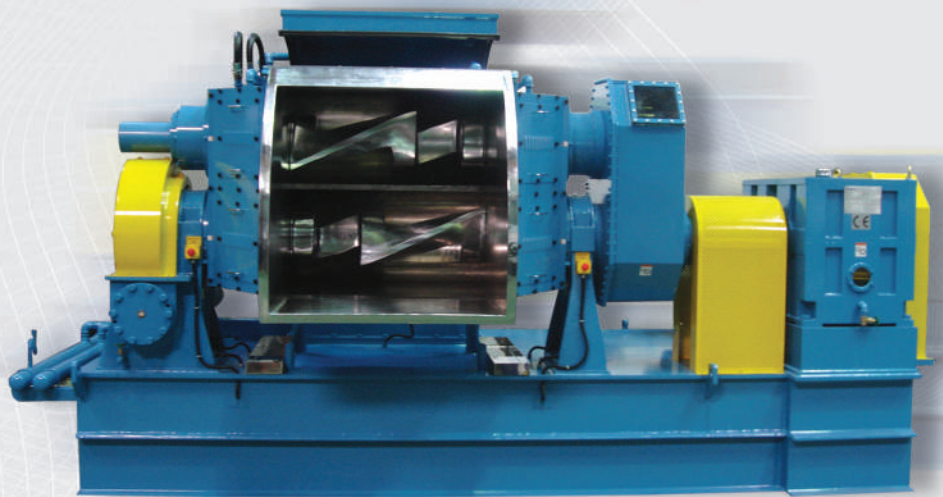
当社は、最大4000Lの容量を持つオープンニーダーを開発しました。ブレードには、重量タイプのブレードデザイン(例えば、ニーダーブレード)や Σ タイプのブレードデザインがあり、材料生成の要件を実現します。加熱や冷却で使用される媒体には、温水、スチーム、電気ヒーター、オイルヒーターなどがあります。安定した品質と生産性の向上に効果を持たせるために、自動温度制御の区分を細かく分割しています。

OK Series

We have developed open type kneading extruder with capacity up to 4000L. The blades can be heavy-duty type blade design (ex. Kneader Blade) or Σ type blade design in order to fulfil the requirement of material blending. The media used for heating or cooling could be water, steam, electric heating element, heating media oil, etc. It is sub-divided sections for automatic thermostatic control to have effects on stable quality and increase products.

OK-350L

Open Type Kneader



OK-1000L

Open Type Kneader



OK-100L



OK-20L



OK SERIES- MAXIMUM MIXING CAPACITY

OK 規格表

型式 MODEL	OK-5L	OK-10L	OK-50L	OK-150L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	2	3	30	60
混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	5	10	50	150
全容量(L) Full Capacity 全容量	10	20	100	300
總重量 (Kg) Weight 重量	1500	2000	4500	8500

型式 MODEL	OK-350L	OK-500L	OK-750L	OK-1000L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	100	125	150	200
混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	350	500	750	1000
全容量(L) Full Capacity 全容量	700	1000	1500	2000
總重量 (Kg) Weight 重量	14500	15500	16500	20000

型式 MODEL	OK-2000L	OK-3000L	OK-4000L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	300	400	500
混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	2000	3000	4000
全容量(L) Full Capacity 全容量	4000	6000	8000
總重量 (Kg) Weight 重量	30000	38000	50000

OKE Series 開放式混合押出機

Open Type Kneading Extrusion
オープンニーダー型オープンニーダー

OKE-100L

Open Type Kneading Extrusion



● OKE 系列

在開放式混合押出機中，本公司率先研製出全容量 2500L 之大型混合機型，並搭配單螺桿直接出料，且葉片選擇可採取強力型或曲桿型（ Σ ）等，可依物料性質充分發揮混鍊之效果，不論加熱或冷卻可使用之介質有水、蒸氣、電熱片及熱煤油等，並採用分區段溫控，以達到品質穩定與產量提升之效果。

● OKE 系列

当社は、最大2500Lの容量を持つオープンニーダーを開発しました。機械には、直接排出用の1つのスクリューが搭載されています。ブレードには、重量タイプのブレードデザイン(例えば、ニーダーブレード)や Σ タイプのブレードデザインがあり、材料生成の要件を実現します。加熱や冷却で使用する媒体には、温水、スチーム、電気ヒーター、オイルヒーターなどがあります。安定した品質と生産性の向上に効果を持たせるために、自動温度制御の区分を細かく分割しています。

OKE Series

We have developed open type kneading extruder with capacity up to 2500L. The machine is equipped with single screw for direct discharging. The blades can be heavy-duty type blade design (Ex. Kneader Blade) or Σ type blade design in order to fulfil the requirement of material blending. The media used for heating or cooling could be water, steam, electric heating element, heating media oil, etc. It is sub-divided sections for automatic thermostatic control to have effects on stable quality and increase the products.

開放式混合押出機

Open Type Kneading Extrusion
オープンニーダー



«OKE-50L



- 攪拌軸有強力型の葉片設計（如：Kneader的葉片）及Σ型的葉片設計（如：上圖所示）可供選擇。

One selection from two type of Stirring shaft with heavy-duty type blade design (Ex. Kneader Blade) or Σ type blade design (as shown on above figure).

重量タイプのブレードデザイン(ニーダーブレード)またはΣタイプのブレードデザイン(上図参照)の2種類の攪拌用羽根からいずれか1つを選択します。



- 自動補油器，可將黃油保養都清楚顯示，並有利於通過ISO認證的公司保養體系規格化。

Automatic lubricator indicates the level of lubricant clearly. It fits the maintenance specification requirement of ISO.

自動油潤滑装置は潤滑のレベルを明確に示します。ISOのメンテナンス要件に準拠します。



- 齒輪箱冷卻系統：
齒輪潤滑油單獨經由冷卻管路抽出，然後過濾再分別送到軸承，以得到最好的潤滑功效，簡易的更換過濾筒、更換容易，並保持齒輪整體低溫運轉，增加使用年限、延長軸承壽命，以期減少維修成本與環境資源利用。

Gearbox Cooling System

The lubrication oil of the gearbox goes through the cooling system by individual piping, passing the filter and delivery to the bearings to provide efficiency lubrication result. The filter is designed for easy exchange. The system keeps the whole gearbox working in low temperature condition, which could prolong the lifetime of the gearbox and bearings, reducing the cost of maintenance and good for environment.

ギアボックス冷却システム

ギアボックスの潤滑油は、各パイプから冷却システムに行き渡り、フイルターを通過してベアリングに到達して効率よく潤滑できるようにします。フイルターは簡単に交換できる設計になっています。システムは、ギアボックス全体が低温状態で動作するように保ち、これによりギアボックスとベアリングの寿命が伸びるため、メンテナンスのコストが下がり、環境にも良い結果となります。

OKE SERIES-

MIXING AND EXTRUDING



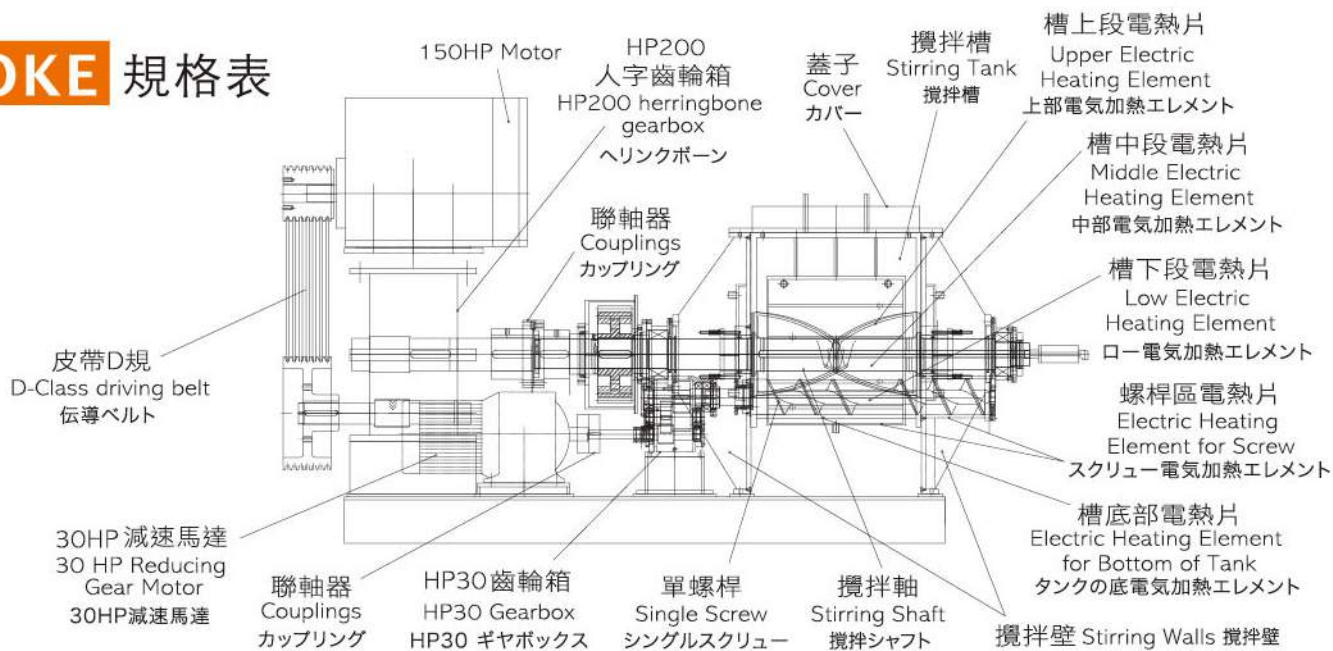
«OKE-20L

»OKE-150L



«OKE-500L

OKE 規格表



型式 MODEL	OKE-10L	OKE-50L	OKE-150L	OKE-350L
混合機馬達 (HP) Kneader Motor ニーダーモーター	3	30	50	100
單螺桿馬達 (HP) Single Screw Motor シングルスクリューモーター	2	7.5	10	25
螺桿直徑 (mm) Single Screw Motor スクリュー直徑	75	100	110	200
混合容量 (L) Blending Capacity 混合容量	10	50	150	350
全容量 (L) Full Capacity 全容量	20	100	300	700
總重量 (Kg) Weight 重量	2000	4500	8500	14500

型式 MODEL	OKE-750L	OKE-1000L	OKE-2000L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	150	250	500
單螺桿馬達(HP) Single Screw Motor シングルスクリューモーター	40	60	100
螺桿直徑(m/m) Single Screw Motor スクリュー直徑	220	250	270
混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	750	1000	2000
全容量(L) Full Capacity 全容量	1500	2000	4000
總重量 (Kg) Weight 重量	16500	20000	30000

SYM Series 雙滾輪直結式練膠機(開練機)

2-Roll Mill Machine
ツインロールミル

SYM-2684

2-Roll Mill Machine



● 特殊配備裝置

FIXED REAR ROLLER WITH ADJUSTABLE
FRONT ROLLER ON ONE SIDE FOR
COMMAN ADJUSTMET FOR BOTH SIDES

● 擋料閘板油壓式

Diaphragm On One Side
Adove The Roll Cylinder

油压式幅調整機



● 調整厚薄電動式

Electric Roll Gap Adjuster

ロールクリアランス電動式調整装置



● 冷卻加熱密閉式

Roll Cooling & Heating Is Hermetic
Prussure Rotary Joint

ロータリージョイント(冷却水、温水)

SYM-1230



SYM-1642



SYM-2472



SYM SERIES-

MAXIMUM DISPERSION

SYM 規格表

規格 SIZE サイズ	馬達(HP) MAIN MOTOR モーター	混煉量(Kg) MIXING CAPACITY 混練量	機械重量(Kg) NET WEGHT 機械重量	長さ(L) LENGTH mm 長さ	寬度(W) WIDTH mm 幅	高度(H) HEIGHT mm 高さ
6-15	7.5-10	3	2300	1818	750	1560
8-18	10-20	5	2500	2037	1125	1580
10-24	20-30	10	4500	2755	1106	1800
12-30	30-40	15	5500	3065	1318	1784
14-36	40-50	25	6200	4034	1600	1735
16-42	50-60	40	8700	4598	1750	1770
18-48	75-100	60	12500	5075	1900	1755
20-54	100-125	80	18000	5680	2000	1820
22-60	125-150	100	21000	6215	2100	1945
24-72	150-200	125	28000	6630	2350	2100
26-84	200-300	150	32500	7060	2500	2150
28-90	250-400	200	38000	7700	2650	2200

WCP Series 連續混練結合機

Continues Mixer
連続ミキサー

WCP-160
Continues Mixer



WCP 規格表

型式 MODEL	WCP-100	WCP-125	WCP-160	WCP-180	WCP-200	WCP-250	WCP-300
密練機 Mixer ミキサー							
馬力(HP) Power 馬力	30	60	125	250	500	600	800
最大轉速(RPM) Max Rotor Speed 最大回転数	1200	900	700	700	700	700	700
轉子直徑(m/m) Rotor Diameter ローター直径	50	75	100	135	150	180	200
押出機 Extruder 押出機							
馬力(HP) Power 馬力	20	30	75	100	200	300	400
最大螺桿速度(RPM) Max Screw Speed 最大スクリー速度	100	100	100	100	100	100	100
螺桿直徑(m/m) Screw Diameter スクリー直径	100	125	160	180	200	250	300
螺桿直徑(L/D) Screw Diameter スクリー直径	12/1	12/1	12/1	12/1	12/1	12/1	12/1
混合、造粒(Kg) Mixing, Pelletize 混合、造粒	80-110	150-220	330-480	720-1100	1400-1800	1700-2500	2200-3500

EDM Series 單螺桿押出機

Single Screw Extruder
單軸押出機

EDM-150
Single Screw Extruder



EDM 系列

1. 節省人力、時間，改善以往使用滾筒之繁雜供料程序。
2. 容易換色，不殘留原料。
3. 可依產量調整速度。
4. 簡易出條、片裝置，支援不同廠牌橡膠射出成型機所須之規格供給原料。
5. 降低傳統滾筒機所產生的工安意外。
6. 大押出量、低耗電量。
7. 夾模裝置專利核准，專利證書：新型第M257958號。

EDM 系列

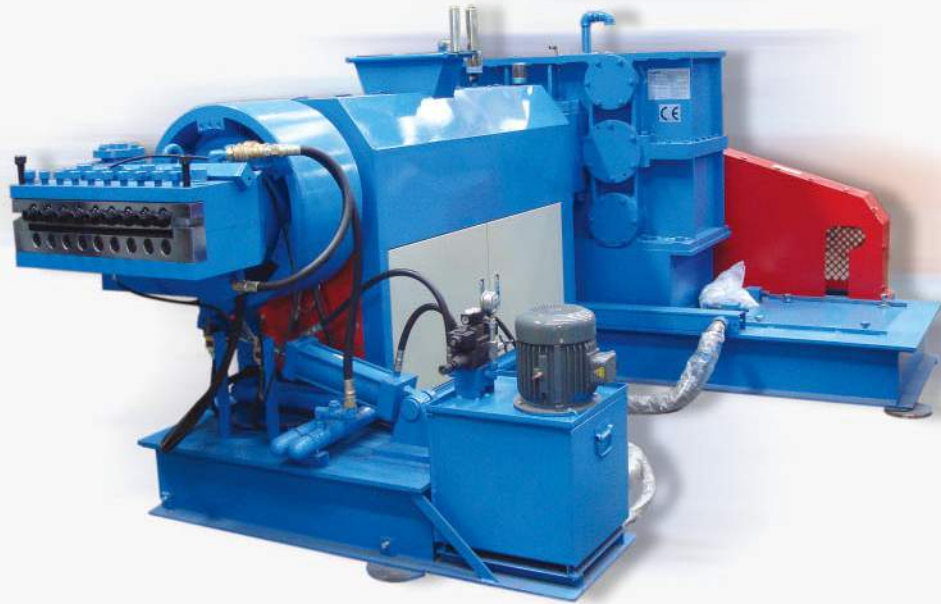
1. 複雜なローラーの供給プロセスを廃止し、工数と時間を節約します。
2. 残留物なしで素材の色を簡単に変更できます。
3. 速度調節が可能なので、製品毎の生産条件に合わせることができます。
4. 簡単な構造の部材およびシートの排出装置で、さまざまなタイプのゴム射出成形機に素材を供給することができます。
5. 従来のローラータイプの機械より安全です。
6. 高い押出量と低い電力消費量。
7. 押出機の型締め（ロッキング）メカニズムは、特許文書番号 M257958号取得。

EDM Series

1. Abandoning the complicate roller feeding process, it saves Labor Cost and Time.
2. Easy to change material color without any residue.
3. Adjustable speed to co-operate with the production rate.
4. Simple strip or sheet discharge device could supply material for various types of rubber injection molding machine.
5. More safety than traditional roller type machine.
6. High extruding amount and low power consumption.
7. Mold Clamping (Locking) Mechanism of the Extruder Patent Document No: M 257958 號

單螺桿押出機

Single Screw Extruder
單軸押出機



- 該機型使用T型模頭可依客戶要求調整寬度與厚度，產品尺寸精準或大尺寸出片時使用，並有多種尺寸可供選擇並依客戶要求訂製。

This series is using T die header, which could customer made to fit the width and thickness requirement for accuracy dimension or large size sheet production. We provide various sizes for customer selection.

このシリーズでは、T ダイヘッダーを使用している。要求される幅と厚さも正確に合わせる事が出来。又、大きなシートも製造できる。さまざまなサイズからお客様に選んで頂けます。



- 該機型可配置押單層管型模頭並可調整直徑與厚度。

This series could equip with single layer pipe die head, which could adjust the diameter and thickness of the pipe.

このシリーズでは、1層のパイプ大ヘッドが装備されている。パイプの直径と厚みを調整することができます。



- 簡易鎖模裝置可輕鬆拆卸模頭並更換濾網，讓您的生產一貫化不停頓。
※已申請核發專利

Simple die locking device let you to quick change the filter without any stop of the production line.

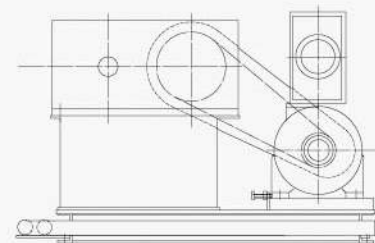
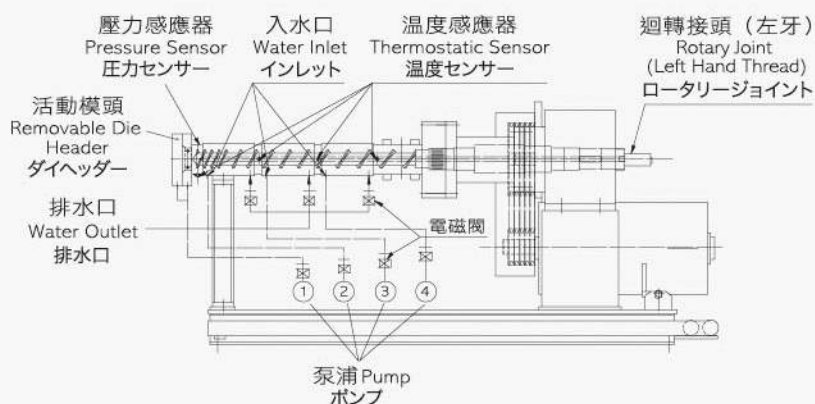
シンプルな ダイロッキング装置により、製造ラインを止めないで素早くフィルター(スクリーン)を交換することができます。



- 快速換網裝置專門針對有過濾需求的客戶所設計，可不須拆卸任何物品及模頭情況下，以達到更換濾網的目的。

Quick change filter design for those customer who is requiring filter system. It could exchange the filter without disconnect any parts or die head.

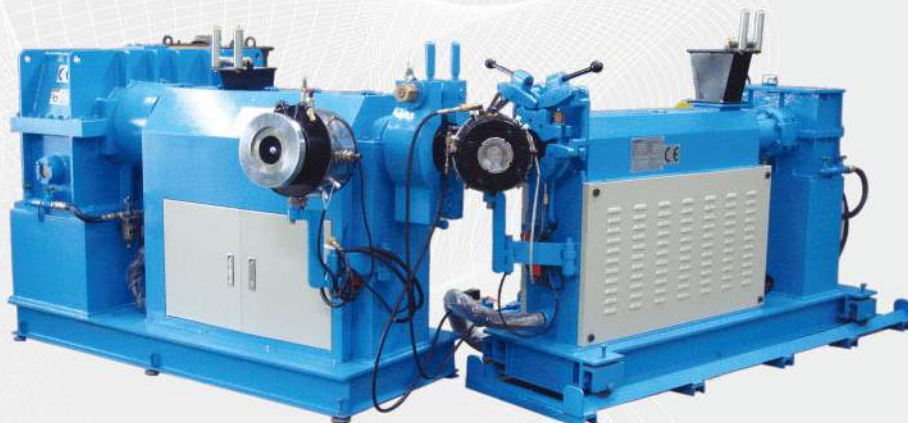
フィルター システムが必要なお客様には、フィルターの設計を素早く取り入れます。いかなる部分もダイヘッドを分解することなくフィルターの交換を行うことができます。



EDM SERIES-

MAXIMUM EXTRUSION

« EDM100-EDM65
Co-Extrusion



« Rubber Hose
Co-Extrusion Line



» EDM-200



EDM SERIES— MAXIMUM EXTRUSION

» EDM-32
Sheet-Extrusion

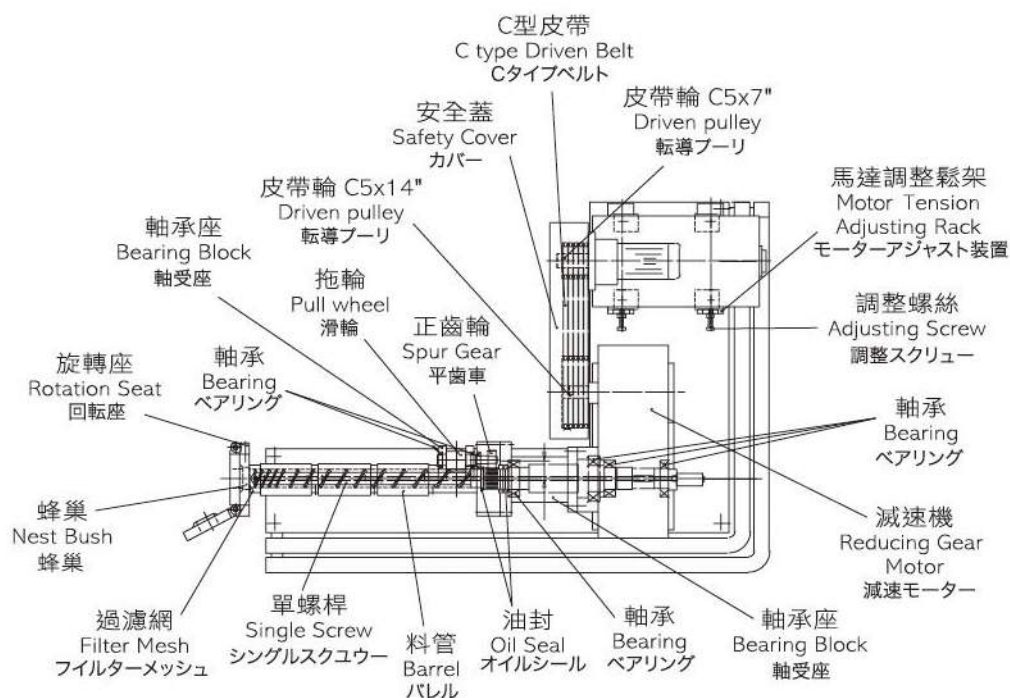


« EDM-150
Rubber Strainer



« EDM-250
Rubber Strainer





EDM 規格表

EDM SERIES- MAXIMUM EXTRUSION

型式 MODEL	EDM-65	EDM-100	EDM-125	EDM-150	EDM-200	EDM-250	EDM-300
擠壓機馬達(HP) Extruder Motor 押出機モーター	20-30	75	100	150	200	250	300
螺桿直徑 (m/m) Single Screw Diameter シングルスcrew 直徑	65	100	125	150	200	250	300
總重量 (Kg) Weight 重量	4000	7500	8500	10500	13000	16000	20000

TSP Series 錐形雙螺桿擠押出片機

Twin Taper-Screw Extrusion Sheet Preforming Machine
二軸スクリュータイプシートプレフォーミング装置(SPM)

TSP-110L

Twin Taper-Screw Extrusion
Sheet Preforming Machine



TSP 系列

一般傳統的出片，是混合機混合後，再經滾筒翻覆幾次再行出片，費時且效率差。本公司精心研製雙螺桿擠壓出片機，當橡膠等混合材料，經混台機混合加工後，利用輸送機運送至本機儲料槽，然後再進行往覆擠壓混合出片，勿須一個專人負責看管(操作混台機的專人兼顧)取代一般滾筒一人一機的方式，提高工作效率。

出片後，可以捲取和截斷。後本機在操作上十分簡單換色容易、寬度厚薄均勻、溫度低、耗電量小、故障率低、此機配合混台機做一貫作業的流程，減低成本，因應市場上的競爭。

TSP 系列

シートプレフォーミングニーダーは、完全自動でゴムシートを製造できるように考案されています。この特別に考案されたシートプレフォーマーは、ツインターパスクリューフィーダーと圧延ロールの2つのセクションで構成されています。フィーダーのセクションには大きいホッパーがあり、複数のバッチをミキサーから直接投入する事ができる。ツインターパスクリューは、自動的に連続してシーティングできるように、ゴム合成物が「噛みこんで」水平の圧延ロールに供給し、一方フィーダーと圧延ロールセクション内の大容量冷却ジャケットでゴム化合物を効率的に冷却します。

TSP Series

The Kneader sheet performer was designed to manufacture rubber sheets on a fully automatic basis. This uniquely designed sheet performer consists of two sections, a twin taper screw feeder and a roller die unit. The feeder section has a large volume hopper, which is capable of handling multiple batches directly from a mixer. The twin taper screws "bit" and feed the rubber compound into a horizontal roller die for automatic and continuous sheeting, while large volume cooling jackets in the feeder and roller die section imparts effective cooling to the rubber compound.

Features

- Automated sheet production
- Consistent material feed to rolls
- Excellent sheet cooling capabilities
- Produce sheet with less energy costs
- Self cleaning-no residual material left in feeder section
- Reduced wear (no feed screw to casing contact)
- Improves compound uniformity

Applications

- Rubber compounds
- Plastic compounds
- Master batches
- Resins
- Etc.

錐形雙螺桿擠押出片機

Twin Taper-Screw Extrusion Sheet Preforming Machine
二軸スクリュータイプシートプレフォーミング装置

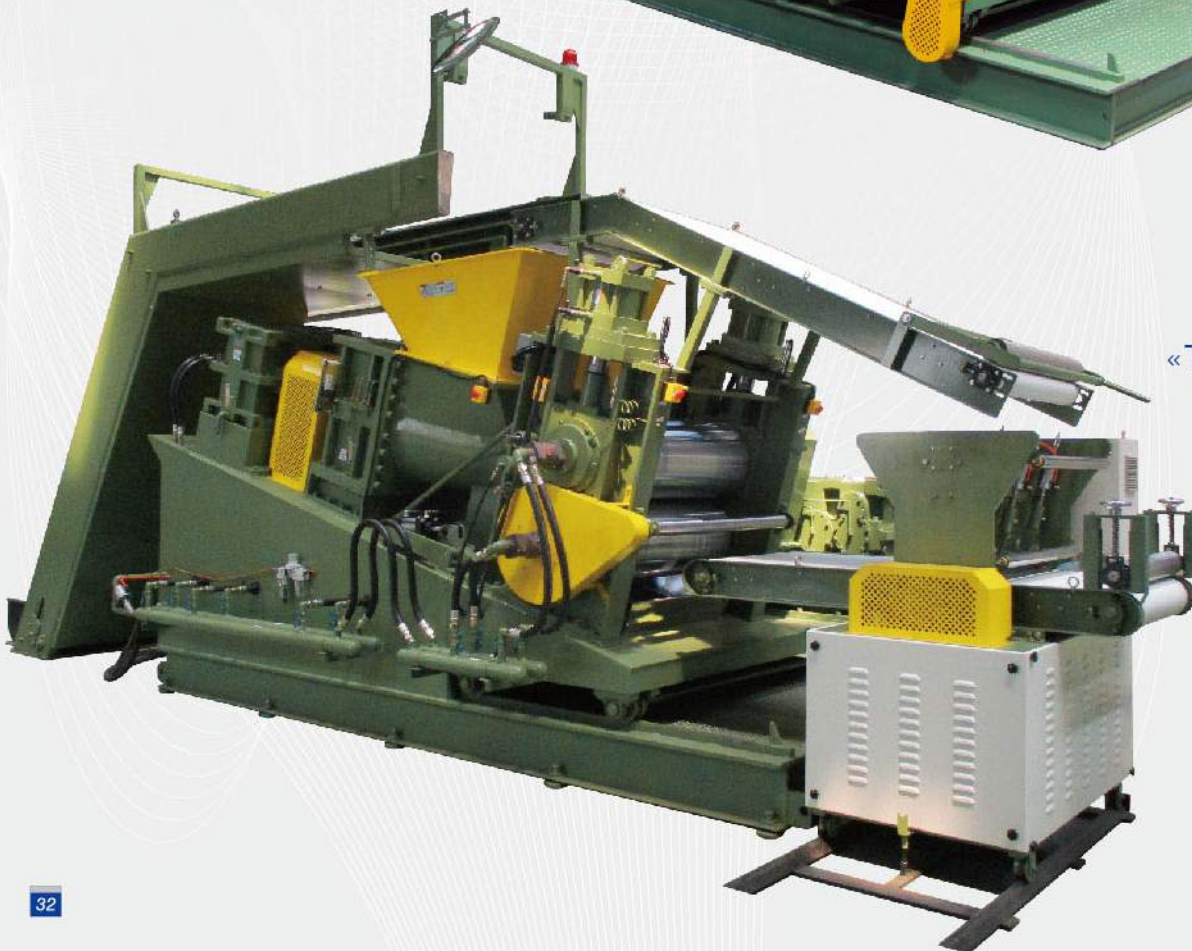
» TSP-20L

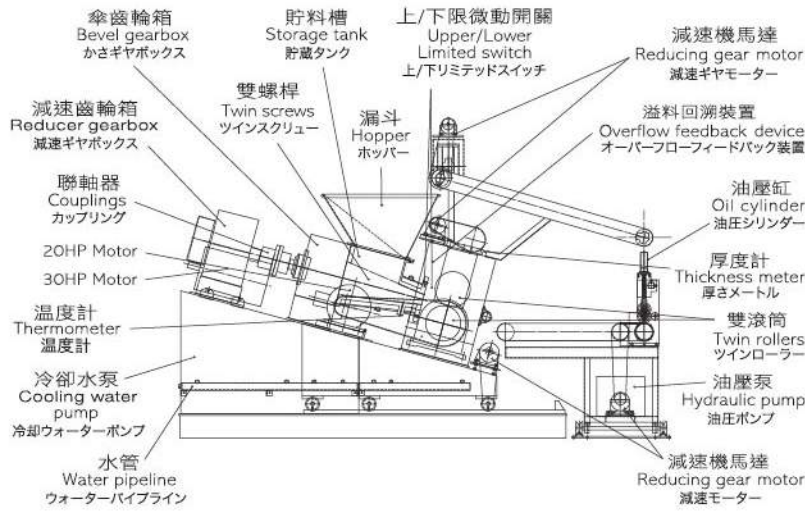


» 橡膠出片生產線 (TSP-75L)
Rubber Sheet Making Line

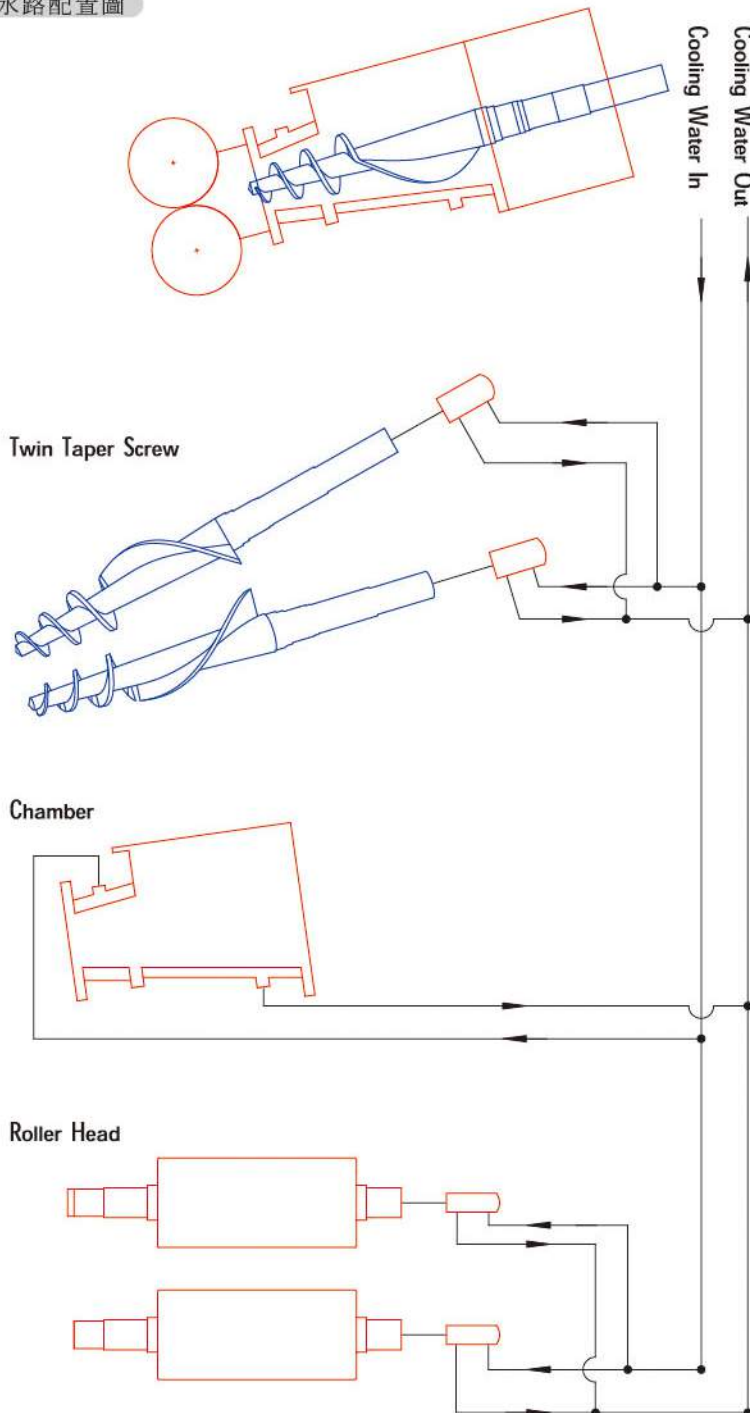


« TSP-200L





水路配置圖



● 空壓展延供料裝置：
設計精良的機械運動方式，利用空壓力量迫使押出的膠料，平均分佈於滾筒上，使其出料更加均勻、密實，搭配電子微動開關，自主感應押出量的變化，改變轉速以配合生產線運作。

Pneumatic Material Stretching Device

Apply pneumatic pressure to stretch the material equally spreading on the surface of the roller. It is a good mechanical motion design resulting the material output in more equilibrium and higher density. If equipped with electronic limited switch, it could alter its speed automatically to fit the condition of the production line.

氣壓式加壓延伸裝置

空氣壓在皮帶上使材料在伸縮滾筒的表面上均勻地伸展。這是，更均勻地高密度地供應材料，優良的機械設計。電氣感應裝置，其速度自動地配合生產線的狀態而改變。



● 電阻感應尺 (LVDT)：
讓您在設定膠料厚度上，能充分掌握膠料在押出時，所產生的彈性變化以改變設定，降低不良率。

Electro-resistance Inductance Rule (LVDT)

This rule uses on the thickness setting of the material. It detects the elasticity variation and alters the setting during extrusion and hence to minimize rejection rate.

電氣抵抗誘導方式 (LVDT)

此方式是，在設定材料厚度時使用。彈力的變化被檢測出，在押出作業中設定變更使端材量最小限內。



● 齒輪箱冷卻系統：
齒輪潤滑油單獨經由冷卻管路抽出，然後過濾再分別送到軸承，以得到最好的潤滑功效，簡易的更換過濾筒、更換容易，並保持齒輪整體低溫運轉，增加使用年限、延長軸承壽命，以期減少維修成本與環境資源利用。

Gearbox Cooling System

The lubrication oil of the gearbox goes through the cooling system by individual piping, passing the filter and delivery to the bearings to provide efficiency lubrication result. The filter is designed for easy exchange. The system keeps the whole gearbox working in low temperature condition, which could prolong the lifetime of the gearbox and bearings, reducing the cost of maintenance and good for environment.

ギアボックス冷却システム

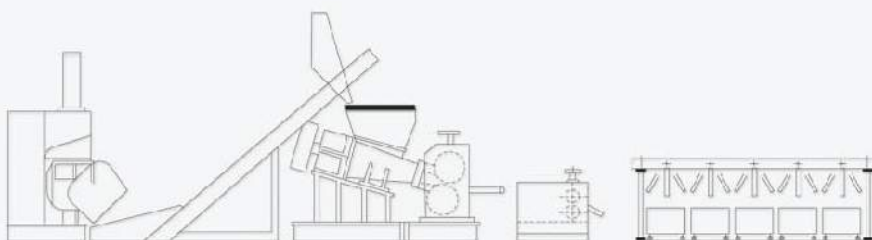
ギアボックスの潤滑油が、各パイプから冷却システムに行き渡り、フィルターを通してベアリングに到達して効率よく潤滑できるようにします。フィルターは簡単に交換できる設計になっています。システムは、ギアボックス全体が低温状態で動作するように保ち、これによりギアボックスとベアリングの寿命が伸びるため、メンテナンスのコストが下がり、環境にも良い結果となります。



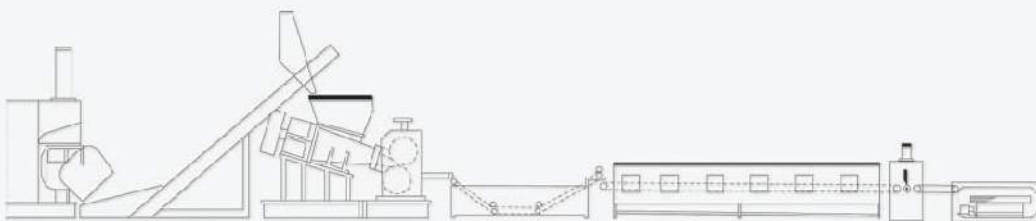
● 自動定位插銷系統

Auto Lock Pin System

自動ロックピンシステム



THE INTEGRATED PRODUCTION LINE FOR STRIP FORMING



THE INTEGRATED PRODUCTION LINE FOR SHEET FORMING

TSP 規格表

TSP SERIES— MAXIMUM SHEETING CAPACITY

型式 MODEL	TSP-20L	TSP-75L	TSP-110L	TSP-200L	TSP-300L
擠壓機馬達(HP) Extrusion Motor 押出機モーター	10	30	50	75	100
滾筒馬達(HP) Roller Motor ローラーモーター	5	20	40	50	75
押出機/每小時(L) Extruding Capacity/hour 押出量/1時間	250	700	1250	2000	3000
出片寬度(m/m) Sheet Forming Width シート圧延幅	280	450	550	750	950
出片厚度(m/m) Sheet Forning Thickness シート圧延厚さ	2-5	3-7	3-10	4-15	4-20
滾筒直徑・寬度(m/m) Roller Dia & Width ロール直径と幅	9"x9"x450	12"x12"x700	14"x14"x800	16"x16"x1050	20"x20"x1200
適用於混合機之機型(L) Suitable for any type of Blender 全て原料混練に対応	10-20	75	110	150-200	300
厚度調整馬達(HP) Thickness Adjusting Motor 厚さ調整モーター	3/4	1	2	3	3
擠押機(RPM) Extruder 押出機	20-20	20-20	20-20	20-20	20-20
滾筒(RPM) Roller ロール	1.5-1.5	1.5-1.5	1.5-1.5	1.5-1.5	1.5-1.5
控制盤 Control Panel コントロールパネル	1	1	1	1	1
機械尺寸 W×H×L Machine Dimension 機械寸法	1750X1500X2600	2200X1750X3250	2600X2100X3300	2750X2200X3750	3300X2800X4700

TFR Series 錐形雙螺桿擠押出片機

Twin Taper-Screw Extrusion Sheet Preforming Machine
二軸スクリータイプシートプレフォーミング装置



TFR-200
Twin Taper-Screw Extrusion Sheet
Preforming Machine

TFR 系列

膠料混合過程中，總是會有摻和許多雜質或混合不均的情況，導致後續產品製作上容易產生瑕疵及不良品，本公司所研發之**TFR**系列之機型，將有效改善膠料的品質，並減少原來操作時所須之人員，可依須要採取出片或出條，使生產線一貫化且大幅提高回收率，同時產量可依速度調整，在生產高品質膠料及海綿發泡產品上有其相當優良的效果與評價。

TFR Series

Mixture containing impurity or uneven mixing often occurs during the blending process of plastic material, thus lead to the subsequent poor production or defective items.

Our **TFR** series of machines will effectively improve the quality of plastic material and reduce the manpower for operation. Discharge in sheet or strips could choose according to the production line requirement. This improves the production rate and recycling rate as the production rate can adjust according to the speed. In the production of high quality plastic materials or foam products, we have obtained very good result and reputation.

TFR 系列

混合物及びプラスチック素材の混合過程では、不純物が混入したり混合が均等に行われないことがよくあります。これにより、品質が低下したり欠陥品が発生したりします。弊社の TFR シリーズの機械では、プラスチック素材の品質を向上させ、操作にかかる労力を軽減します。シートやストリップ内の排出は、製造ラインの要件に応じて選択することができます。これにより、製造条件を速度に応じて調節することができるので、製造率とリサイクル率を向上することができます。高品質のプラスチック素材やフォーム製品の製造では、弊社は非常によい成果を上げ高い評価を頂いています。

錐形雙螺桿擠押出片機

Twin Taper-Screw Extrusion Sheet Preforming Machine
二軸スクリータイプシートプレフォーミング装置



« TFR-100



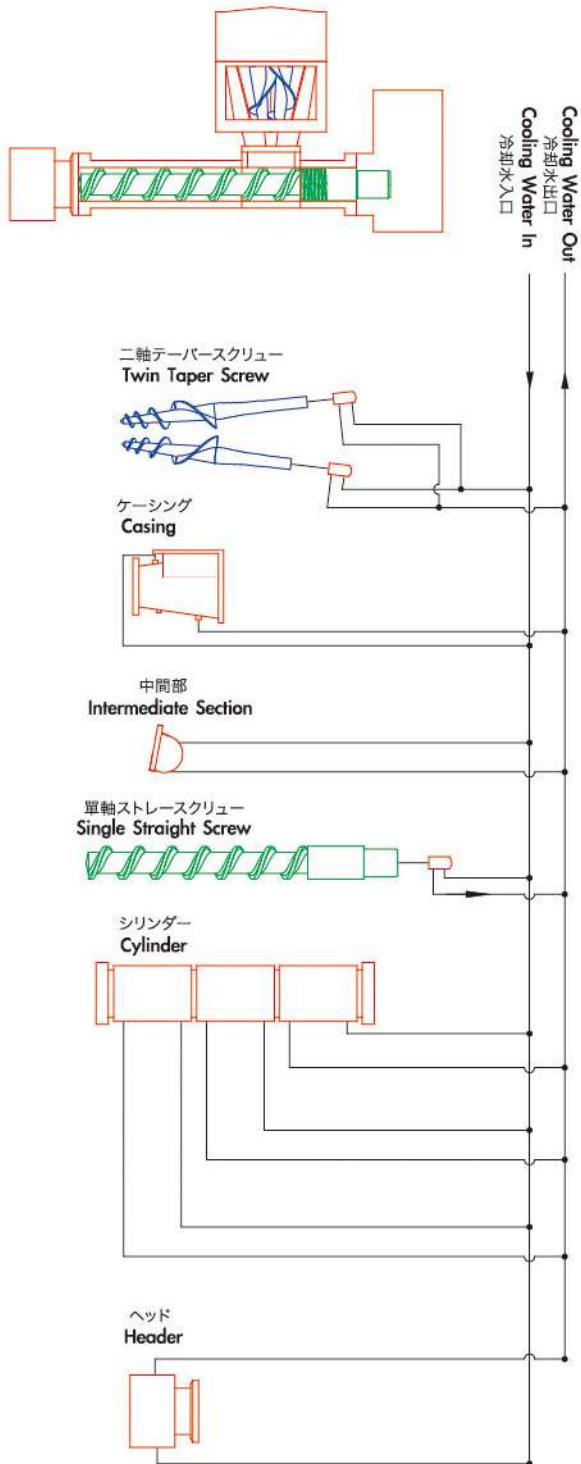
« TFR-200



« TFR-250



水路配置圖 Jacket Layout 各部のジャケット構造



- 固定模装置：
在生产海绵发泡粉料时，常须一种固定尺寸可以押出平顺整齐的模头，既可省去T型模之低成本又符合生产效益，故本公司在与国内知名海绵大厂研发出固定模装置。

Die Locking Device

When produce foam products, it is necessary to have fixed dimension die for extruding flat and smooth sheet. It saves the cost of T-type die and gives high production efficiency. We co-operated with those famous foam producer to design suitable die locking device.

ダイロッキング装置

フォーム製品の製造時に、平滑なシートの押出しの為に寸法のダイが必要となります。Tタイプのダイはコストを抑え、生産性の効率を上げます。弊社ではフォーム製造業者と協同で、最適なダイロッキング装置を設計しています。



- 預熱装置：
可使機械使用前預熱機械本身溫度，減少暖機所浪費的時間與原料。

Pre-heat Accessories

It can pre-heat the whole machine before production and reduce the lost of time and material consumption during the machine warm up.

予熱装置

製造前に機械全体を予め予熱できるので、機械の暖機運転中の時間と素材の無駄を軽減します。



- 油壓鎖模裝置：
讓您在更新濾網或更改押出尺寸時能快速更換，而不致於使生產線停頓。

Hydraulic Locking Device

It lets you to quick change the filter or extrusion dimension without any stop of the production line.

油壓ロッキング装置

これにより、製造ラインを止めないで素早くフィルターや押出機の寸法を変更することができます。



- 齒輪箱冷卻系統：
齒輪潤滑油單獨經由冷卻管路抽出，然後過濾再分別送到軸承，以得到最好的潤滑功效，簡易的更換過濾筒、更換容易，並保持齒輪整體低溫運轉，增加使用年限、延長軸承壽命，以期減少維修成本與環境資源利用。

Gearbox Cooling System

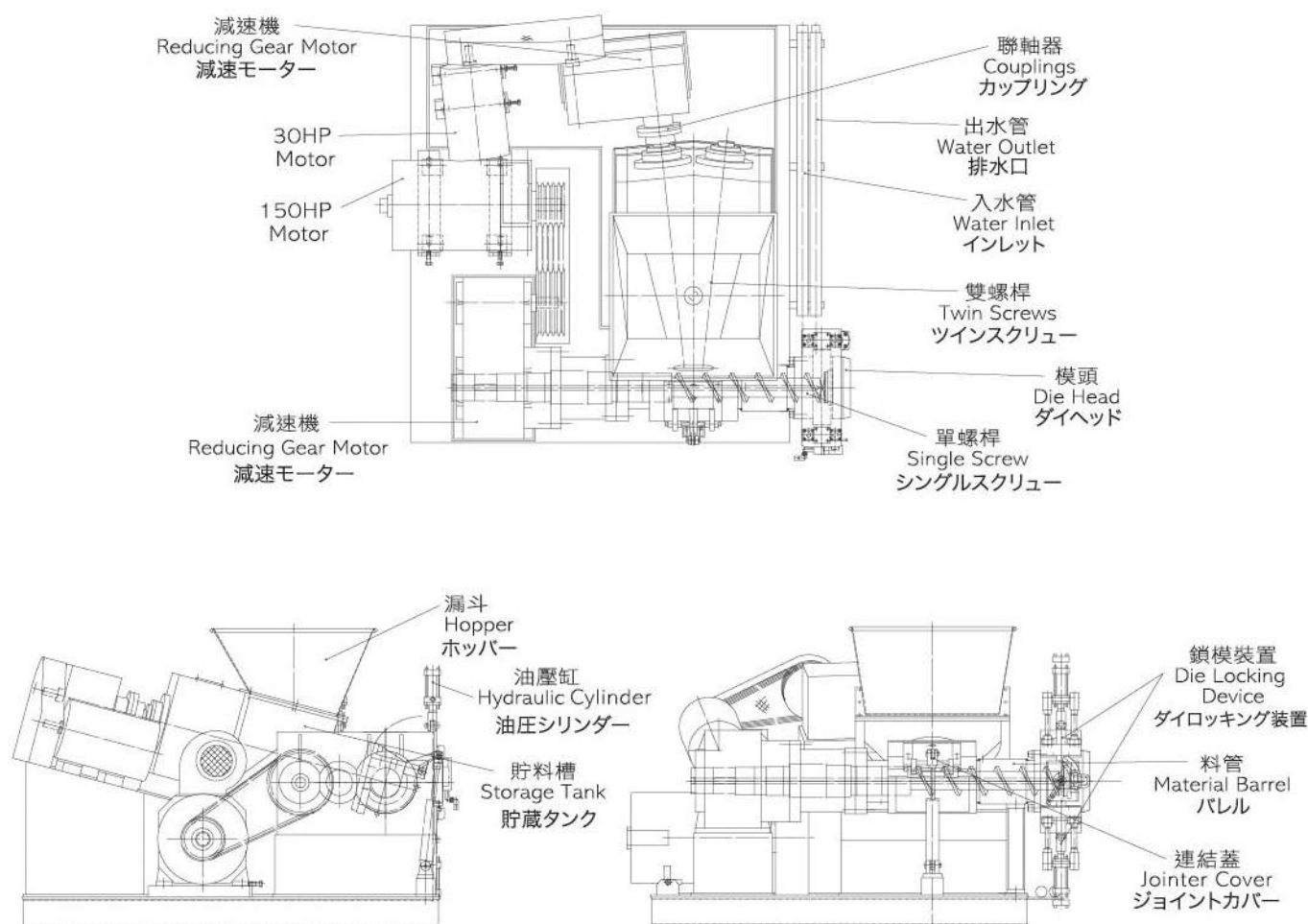
The lubrication oil of the gearbox goes through the cooling system by individual piping, passing the filter and delivery to the bearings to provide efficiency lubrication result. The filter is designed for easy exchange. The system keeps the whole gearbox working in low temperature condition, which could prolong the lifetime of the gearbox and bearings, reducing the cost of maintenance and good for environment.

ギアボックス冷却システム

ギアボックスの潤滑油が、各パイプから冷却システムに行き渡り、フィルターを通してベアリングに到達して効率よく潤滑できるようにします。フィルターは簡単に交換できる設計になっています。システムは、ギアボックス全体が低温状態で動作するように保ち、これによりギアボックスとベアリングの寿命が伸びるため、メンテナンスのコストが下がり、環境にも良い結果となります。

生産線流程 Production Line Chart 製造ラインチャート





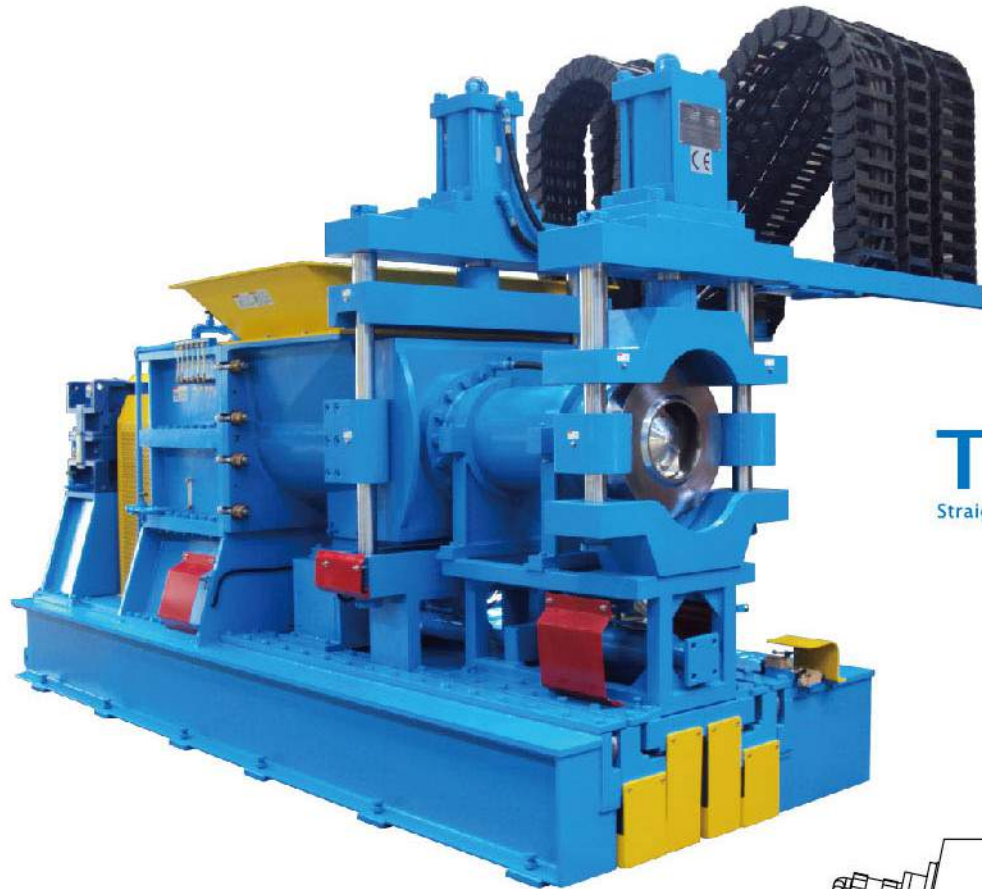
TFR 規格表

TFR SERIES- MAXIMUM SHEETING CAPACITY

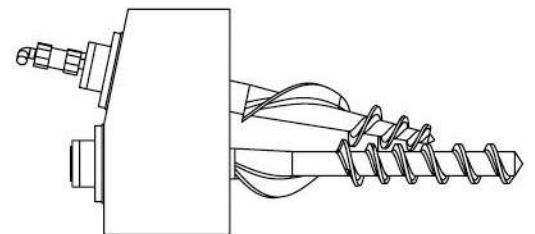
型式 MODEL	TFR-65	TFR-100	TFR-150	TFR-200	TFR-250
供料馬達(HP) Feeding Motor 供給モーター	5	20	25	30	50
供料機迴轉數(RPM) Feeder 供給回転数	2-20	2-20	2-20	2-20	2-20
押出馬達(HP) Extruder Motor 押出機モーター	15	50	100	150	200
押出機迴轉數(RPM) Extruder 押出機回転数	4-40	4-40	4-40	4-40	4-40
單螺桿直徑 Single Screw Diameter 1軸直徑	65	100	150	200	250
押出量/1時間 Extruding Capacity/hour 押出量	100	300	600	1200	1600
機械 Machine Dimension 機械寸法	2150x1550x1640	2460x2420x1840	3850x3700x1950	3240x3000x2060	3860x3270x2110
電控箱 Control Panel コントロールパネル	1	1	1	1	1

TYR Series 直斜式雙螺桿押出機

Straight-Obligut Twin Screws Exterusion Sheet Forming Machine
二軸スクリューシートフォーミング



TYR-250
Straight-Obligut Twin Screws Exterusion



TYR 規格表

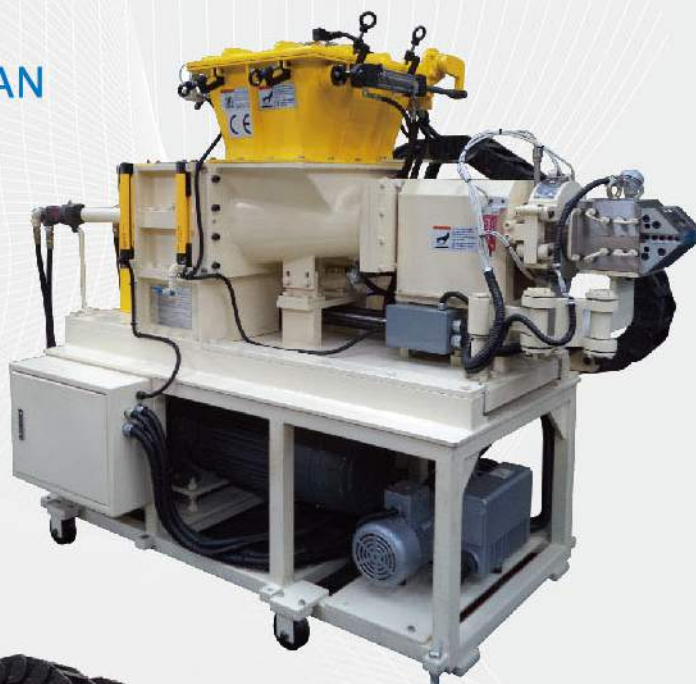
型式 MODEL	TYR-50	TYR-100	TYR-150	TYR-200	TYR-300
擠壓機馬達 (HP) Extruder Motor 押出機モーター	10	60	100	175	250
押出量/每小時 (Kgs) Extruding Capacity/Hour 押出量/1 時間	100~150	300~500	500~800	800~1200	1200~1600
適用於混合機之機型 Suitable for any Type of Kreader 全て原料混練に対応	SYD-35L	SYD-55L	SYD-75L/ SKM-55L	SYD-110L/ SKM-75L	SYD-150L/ SKM-110L
迴轉數 (RPM) R.P.M. 回転数	4~40	4~40	4~40	4~40	4~40
漏斗尺寸 (m/m) Hopper Dimension ホッパー寸法	500x530	600x750	600x750	1100x1100	1200x1200
控制盤 Control Panel コントロールパネル	1	1	1	1	1
機器尺寸 (m/m) Machine Dimension 機械寸法	1800x1150x1350	3500x1700x1600	3500x1700x1600	4500x2500x2150	5450x3100x2000

TYR SERIES-
MAXIMUM SHEETING CAPACITY

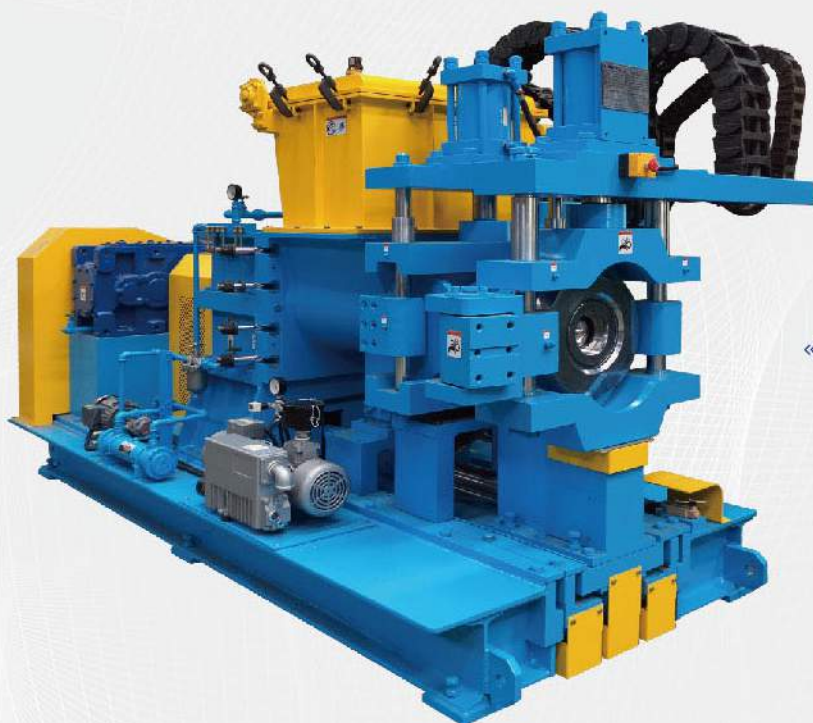
TYR SERIES-

- SAVE ENERGY
- MOVABLE MODULES FOR CLEAN
- MAXIMUM PRODUCTION RATE

» TYR-75



« TYR-100

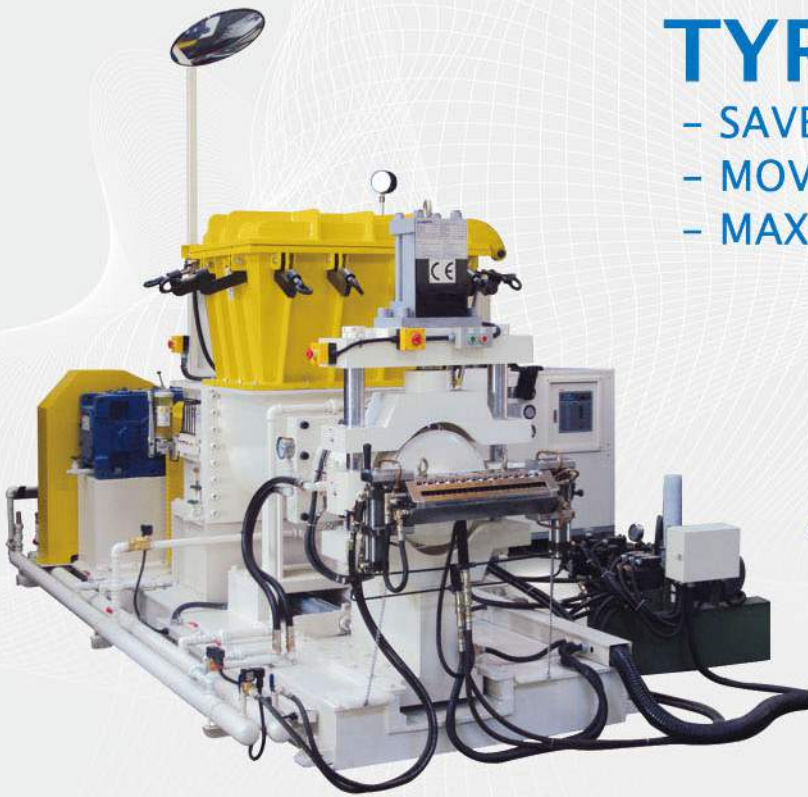


» TYR-150



TYR SERIES-

- SAVE ENERGY
- MOVABLE MODULES FOR CLEAN
- MAXIMUM PRODUCTION RATE



« TYR-200

» TYR-250



« TYR-300



TYP Series 直斜式雙螺桿押出造粒機

Straight-Obligut Twin Screw Extruder With Pelletizer Machine

TYP-200

Y Type Twin Screw Extruder
With Pelletizer



TYP 系列

採獨特 **Y Type** 雙螺桿設計、料槽及料管為軌道式可移動設計，方便橡塑物料造粒過程中，遇有物料配方或顏色改變時，造粒機器內部組件如料槽、料管等之清料工作執行，為造粒製程中最佳的造粒機具。

TYP Series

Unique **Y Type** design allows the chamber and barrel be movable for easy cleaning the inner surface of chamber/ barrel/ screw when changing the compounds either on different materials or colors. Definitely TYP Series Extruder with pelletizer is the most ideal machines for making pellets in rubber and plastics field.

TYP シリーズ

独特の **Y Type** ツインスクリーとして設計され、チェンバーとシリンダーは移動できる形に作られますので、ゴム及びプラスチックの原料をペレット状にする過程中、フォーミュラやカラーを変更する際に、例えばチェンバーとシリンダー等機械の内部コンポーネントの洗浄作業が行いやすくなります。これはゴム及びプラスチックの造粒に最適な造粒機械である。

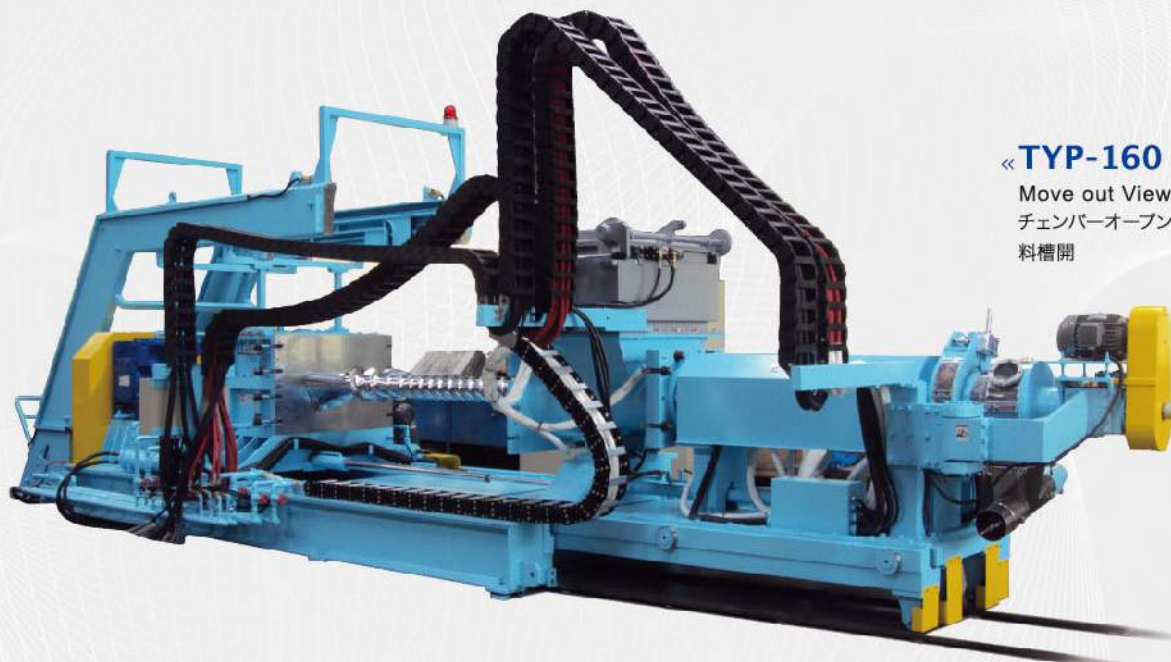
TYP SERIES-

- SAVE ENERGY
- MOVABLE MODULES FOR CLEAN
- MAXIMUM PRODUCTION RATE



« TYP-160

Move in View
チェンバークローズ
料槽開



« TYP-160

Move out View
チェンバーオープン
料槽開



« TYP-180

Watering Cut
ウォータ式ペレタイザー
水環切造粒

TYP SERIES-

- SAVE ENERGY
- MOVABLE MODULES FOR CLEAN
- MAXIMUM PRODUCTION RATE

» TYP-125



» TYP-180



« TYP-200

With Gearpump
ギアポンプ組合せ
搭配 Gear Pump



TYP 規格表

TYP SERIES— MAXIMUM PELLETING CAPACITY

型式 MODEL	TYP-50		TYP-100		TYP-125		TYP-160	
配合密煉機 Fit For Kneader 嵌め合いニーダー	SYD	SKM	SYD	SKM	SYD	SKM	SYD	SKM
	2-5L	2-5L	10-2L	10-20L	35-55L	20-35L	55-75L	35-55L
螺桿直徑 (m/m) Screw Diameter スクリュー直径	50		100		125		160	
單螺桿直徑比 Single Screw L/d Ratio 1軸L/D	3-16		3-16		3-16		3-16	
押出量／毎小時(Kgs/hr) Extruding Capacity Kgs/hr 押出量／1時間	10-15		70-100		150-200		200-400	
馬達(HP) Motor モーター	10		75		100		150	
切粒方式 Cutting Way カッティング方法	HOT CUTTING		HOT CUTTING		HOT CUTTING		HOT CUTTING	
切粒馬達(HP) Cutting Motor カッティングモーター	0.5		1		1		2	
送料風鼓(HP) Blower ブローワー	1		2		3		5	
震動篩選機(SET) Vibrating Screener 振動機	1		1		1		1	
機械重量(Kg) Machine Weight(Approx) 機械重量	1000		6000		7500		9500	

型式 MODEL	TYP-180		TYP-200		TYP-250		TYP-300	
配合密煉機 Fit For Kneader 嵌め合いニーダー	SYD	SKM	SYD	SKM	SYD	SKM	SYD	SKM
	75-110L	55-75L	110-150L	55-75L	110-150L	75-110L	150-200L	110-150L
螺桿直徑 (m/m) Screw Diameter スクリュー直径	180		200		250		300	
單螺桿直徑比 Single Screw L/d Ratio 1軸L/D	3-16		3-16		3-16		3-16	
押出量／毎小時(Kgs/hr) Extruding Capacity Kgs/hr 押出量／1時間	400-600		600-800		800-1000		1000-1300	
馬達(HP) Motor モーター	175		200		250		300	
切粒方式 Cutting Way カッティング方法	HOT CUTTING		HOT CUTTING		HOT CUTTING		HOT CUTTING	
切粒馬達(HP) Cutting Motor カッティングモーター	2		3		3		5	
送料風鼓(HP) Blower ブローワー	5		7.5		7.5		10	
震動篩選機(SET) Vibrating Screener 振動機	1		1		1		1	
機械重量(Kg) Machine Weight(Approx) 機械重量	11000		13000		15000		19000	

TSE Series 雙錐螺桿押出機

Twin Taper-Screw Extrusion
二軸テーパー押出機

TSE-110L

Twin Taper-Screw Extrusion Sheet
Preforming Machine



TSE 系列

1. 節省人力、時間，改善以往使用滾筒之繁雜供料程序。
2. 容易換色，不殘留原料。
3. 可依產量調整速度。
4. 簡易出條、片裝置，支援不同廠牌橡膠射出成型機所須之規格供給原料。
5. 降低傳統滾筒機所產生的工安意外。
6. 大押出量、低耗電量。

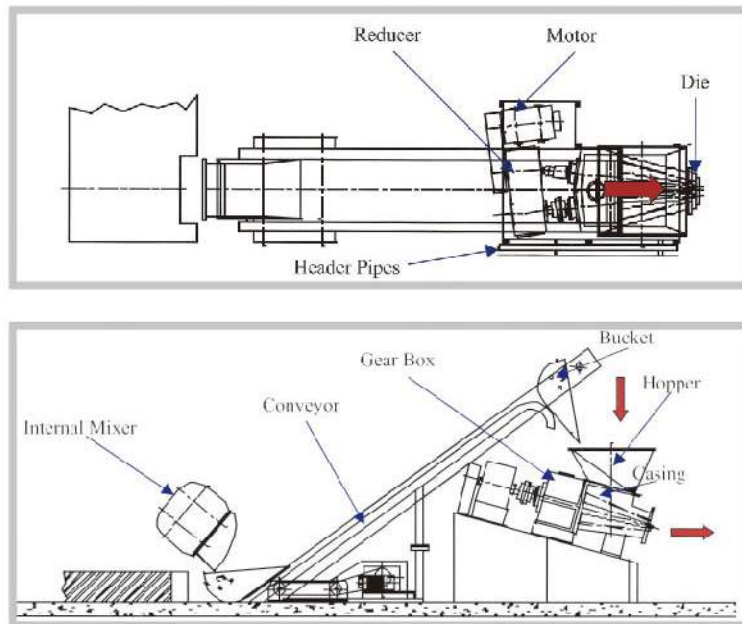
TSE 系列

1. 複雜なローラーの供給プロセスを廃止し、工数と時間を節約します。
2. 残留物なしで素材の色を簡単に変更できます。
3. 速度調節が可能なので、製品毎の生産条件に合わせることができます。
4. 簡単な構造の部材およびシートの排出装置で、さまざまなタイプのゴム射出成形機に素材を供給することができます。
5. 従来のローラータイプの機械より安全です。
6. 高い押出量と低い電力消費量。

TSE Series

1. Simple and very effective feeder allows the operator to eliminate many labor intensive material handling process between the mixer and existing conventional extruders or mills.
2. Easy to change color without any residue.
3. Adjustable speed to co-operate with the production rate.
4. Physical compound shapes ranging from mixer batches to strip or whole slabs need to be preformed.
5. More safety than traditional roller type machine.
6. High extruding amount and low power consumption.

● Structural View of TSE



Preform extruded through die
物料經由模頭押出
ダイヘッドによって材料を押出する



Taper screws feeding preforming
斜置螺旋送料情形
テーバースクリュー
のフィーディング状態



Compound is charged to feeder section
混練完成之物料進入送料槽
混練後、タンクへの材料



Oversized receiving hopper
大尺寸之送料槽
大きなサイズのタンク

TSE 規格表

型式 MODEL	TSE-20L	TSE-75L	TSE-110L	TSE-200L	TSE-300L
擠壓機馬達(HP) Extruder Motor 押出機モーター	10	25	40	60	75
押出量/毎小時(L) Extruding Capacity/Hour 押出量/1時間	250	700	1250	2000	2500
適用於混合機之機型 Suitable for any Type of Kreader 全て原料混練に対応	10L-20L	25L-55L	75L-110L	150L-200L	300L
迴轉數(RPM) R.P.M. 回転数	2-20	2-20	2-20	2-20	2-20
漏斗尺寸 (m/m) Hopper Dimension ホッパー寸法	500X550	1000	1100	1200	1512
控制盤 Control Panel コントロールパネル	1	1	1	1	1
機器尺寸 (m/m) Machine Dimension 機械寸法	1426x1450x1304	2570x1998x1820	2338x2028x2770	2235x2207x3420	2780x2513x3985

TSE SERIES—
MAXIMUM SHEETING CAPACITY

Lab Series 實驗用混合機

Laboratory Kneader
実験用ニーダー
混練の極致

SKM-0.5L

Laboratory Intermesh Kneader

可拆換攪拌軸式
Rotor Change Type
取り外し可能なローター式



SKM 系列

1. 容量小，可節省實驗材料浪費。
2. 差速比 1:1，混合速度快。
3. 混合接觸材質全部採用 SUS-316，耐酸、鹼。
4. 搭配記錄器可清楚了解，材質混練過程中與電流、溫度的變化。
5. 三點安全緊急開關，搭配煞車馬達全面防護效果。
6. 變頻控制可以測試出最佳轉速與時間。
7. 24小時計算的計時器最小以秒為單位，更容易測試。

SKM 系列

1. 小さな容量で原料のムダを防ぎます。
2. 差動率(左右のブレード回転数の差)1:1で短時間の原料混練が可能です。
3. 原料との全ての接触部は、SUS316でできており、耐酸、耐アルカリに有効である。
4. 記録計で現在の状態と混練中の原料温度を監視できる。
5. 分散設置された非常停止スイッチとブレーキモーターで完全な安全を提供できる。
6. インバーター制御により、最適な条件を見つける事が出来、実験をた易くする。
7. 秒単位の24時間タイマーで時間監視をし、さらにテストをやりやすくなる。

SKM Series

1. Small capacity could eliminate the waste of material.
2. Differential ratio 1:1 gives fast material blending speed.
3. All contacting surfaces are made by SUS316 to stand for acid and alkali.
4. With recorder to monitor the variation of the current and temperature during blending the material.
5. 3 Separated locations of Emergency Stop Switch, and brake motor to provide complete safety protection.
6. Inverter control to find out the optimum speed and time.
7. The 24-Hour counter with second as minimum unit let experiment more easy.

LAB SERIES-Mixers

MAXIMUM EXPERIMENTING EFFECT

«SKM-5L



«OK-5L



«SKI-3L



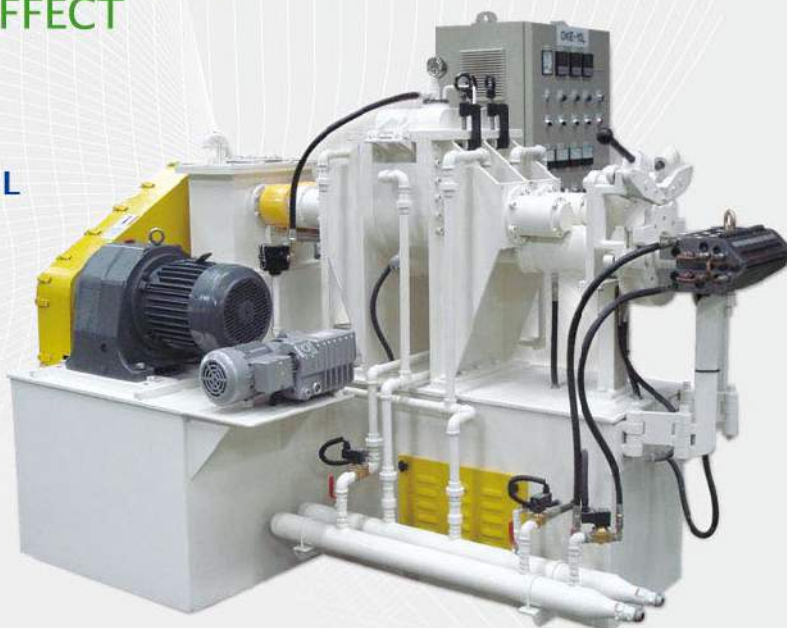
«SKI-1L



LAB SERIES-Extrude

MAXIMUM EXPERIMENTING EFFECT

»OKE-10L



»TYR-50



«SYM-0615



«TYP-50

Lab Series 實驗用混合機

Laboratory Kneader
実験用ニーダー

SYD-2L
Laboratory Pressure Kneader



LAB 規格表

LAB SERIES—
MAXIMUM EXPERIMENTING EFFECT

型式 MODEL	SYD-1L	SYD-2L	SYD-5L	SKM-1L	SKM-2L	SKM-5L	SKI-3L	OK-5L
混合機馬達(HP) Kneader Motor ニーダーモーター	5	7.5	20	10	15	30	30	7.5
速度控制 Speed Control スピードコントロール	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
傾斜馬達(HP) Tilt Motor チルトモーター	1.5	0.5	1	0.5	0.5	1	1	2
混合槽 Blending Barrel 混合槽	SUS316	SUS316	SUS316	SUS316	SUS316	SUS316	SUS316	SUS316
表面處理 Surface Treated 表面処理	Chrome	Chrome	Chrome	Chrome	Chrome	Chrome	Chrome	Chrome
空壓機馬達(HP) Compressor Motor 空圧機モーター	2	2	2	2	2	2	2	2
混合槽容量(L) Barrel Capacity 混合槽容量	2	4	7	2	4	7	5	7
實際混合容量(L) Blending Capacity 混合容量	1	2	5	1	2	5	3	5
機械尺寸 (m/m) Machine Dimension 機械寸法	1850x980x2200	2100x1100x2400	1850x1000x2200	2500x1500x2600	2600x980x2500	2020x1100x1750		
總重量 (Kg) Weight 重量	1300	1500	2000	1400	1800	2500	2300	2300

SKM-110L+ SYM-24-72

With Auto dosing system

Automatic Powder Feeding System



SKI-50L+ TSP-110L+ CVW-700 BOM

With Auto dosing system

Automatic Oil Supply System



SKM-75L+ SYM-22-60+ CVW-700 BOM

With Auto dosing system

SYD-75L + TSP-75L + 6 ROLL BOM



SKM-110L + SYM-24-72 + BOM-17 BOM

With Auto dosing system



SYD-150L + OKE-350L + TSP-200L + CVW-700 BOM



TYP Series 造粒設備

Pellet Making Equipment
造料設備

TYP-Series

TYP-Type Rubber Additive Pellet Line



SYD-110L + TYP-180

TYP-Type PE(PP) CaCO₃ Pellet Line



SKM-110L + TYP-250

TYP-Type Color Batch Pellet Line



TFP Series 造粒設備

Pellet Making Equipment
造料設備

TFP-Series

TFP-Type Pellet Making Equipment



HSM-300 + SYD-75L + TFP-160

TFP-Type PE(PP) CaCO₃ Pellet Line



SYD-110L + TFP-180

TFP-Type Color Batch Pellet Line

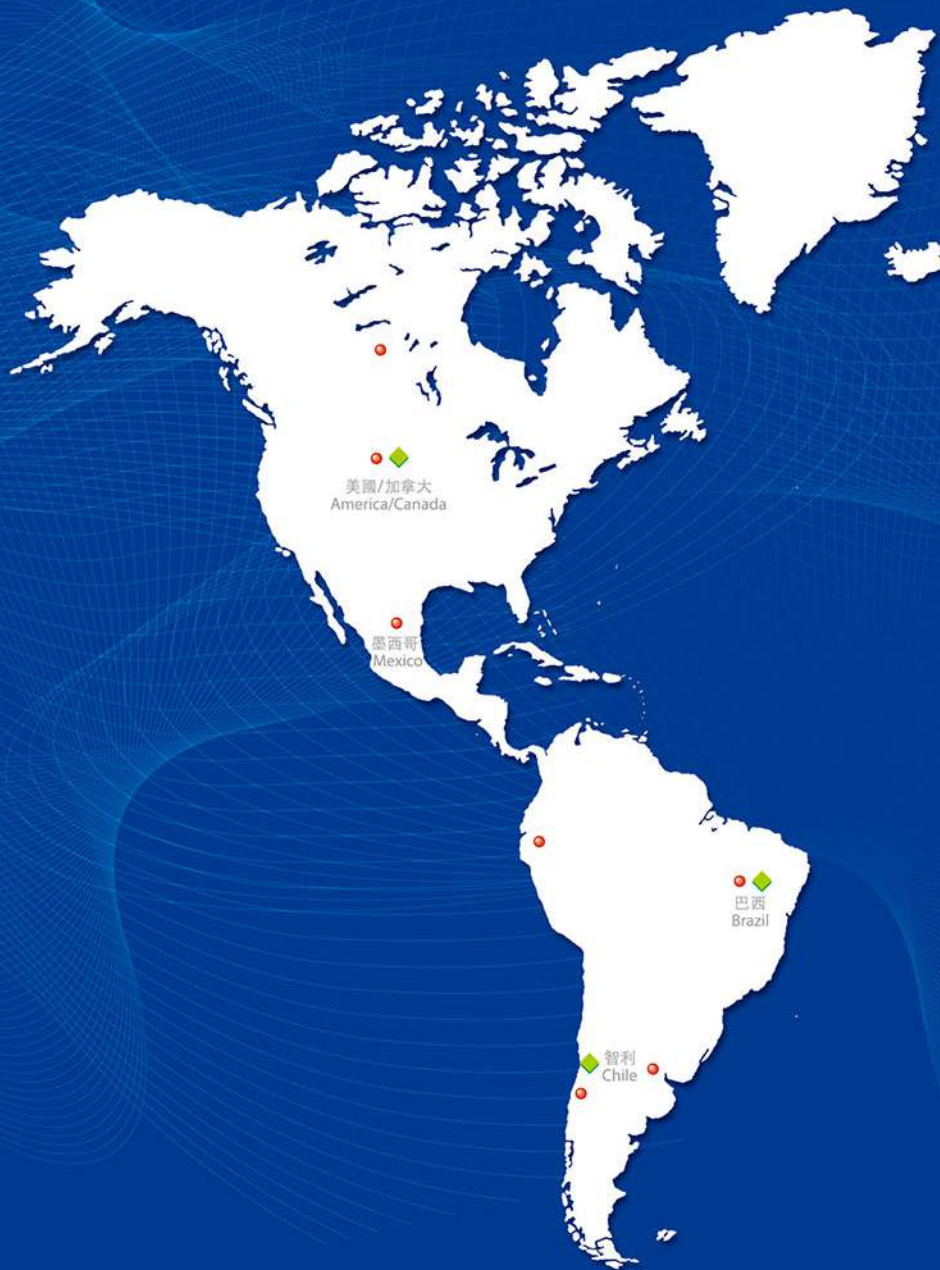


世界各地銷售服務網

Marketing & Service Network



- | | |
|-----------|-------------------------------|
| ● 銷售區域 | Sales Area |
| ◆ 代理商/辦事處 | Representative & Sales Office |
| ◆ 台灣總公司 | Headquarter, Taiwan |





Rubber / Silicone / Plastics We're The One!

Superior Technology, Breakthrough Innovations



瑋祥機械股份有限公司
WELL SHYANG MACHINERY CO., LTD.

710 台南市永康區永科環路275號(永科廠)
No.275, Yongkehuan Rd., Yongkang Dist., Tainan
City 710, Taiwan R.O.C. (Plant Yongke)
Tel : 886-6-2015250 Fax : 886-6-2015162

710 台南市永康區和平東路158號(永康廠)
No.158, Heping E. Rd., Yongkang Dist., Tainan
City 710, Taiwan R.O.C. (Plant Yongkang)
Tel : 886-6-2547223

E-Mail : well.shyang@msa.hinet.net
[http : //www.wellshyang.com](http://www.wellshyang.com)