

## FTC-350LMC ferdeágyas CNC eszterga



*A kép illusztráció, az ajánlatban szereplő termék eltérhet a képen láthatótól!*

### Műszaki adatok és jellemzők

A termék gyártója: Fair Friend Ent. Co., Ltd. - Feeler

A termék származási ország: Taiwan

Modell: FTC-350LMC

A gép első üzembe helyezésének ideje: vásárlást követően a vevőnél

A gép új, gyártási éve: 2020

### Az alapárban lévő tartozékok

Fanuc 0i-TF vezérlő, 8,4" LCD kijelzővel

Fanuc  $\alpha$ P22i főorsó motor: 7,5/15 kW

10" hidraulikus tokmány • 1 készlet keménypofa  
• 3 készlet puhapofa

Automata kenőrendszer a szánrendszerre és golyósorsókra

Hidraulikus rendszer

Hűtőrendszer

Ajtózár

Hőcserélő

Manuális szegnyereg

Teljesen zárt borítás

3 színű jelzőlámpa

CE minősítés és a magyarországi 16/2008. (VIII.30.)

NFGM rendelet szerinti gyártói megfelelőségi nyilatkozat

10" tokmány

Hajtott szerszem+C tengely

Lemosó kiépítés

Forgácskihordó

Szerszámbeemelő

Alkatrészkapó

Rúdadaló interfész

Automata kikapcsolás

Transzformátor

Hűtő-lemosó pisztollyal

Rúdkapacitás növelés

2 év Fanuc vezérlő garancia

A2-6 főorsó homlok

MC opció, VDI 40 revolverfej

Főorsó felső részén

forgács-kocsival

Renishaw, elektromos

hidraulikus

LNS

415V or 380V, 50HZ, 3 fázis (25KVA)

d65 mm, 10" cylinder

## A gép paramétereit

Modell	FTC-350LMC
Max. elfordulás ágy felett	d580 mm
Max. elfordulás szán felett	d400 mm
Max. forgácsolási átmérő	d235 mm
Max. forgácsolási hossz	600 mm
Rúdkapacitás	d65 mm
X tengely mozgástartomány	188+2 mm
Z tengely mozgástartomány	640 mm
Szegnyereg típusa	manuális
Szegnyereg mozgástartomány	610 mm
Szegnyereghüvely mozgató	hidraulikus
Szegnyereghüvely átmérő	d70 mm
Szegnyereghüvely mozgástartomány	90 mm
Szegnyereghüvely kúp	MT-4
X tengely gyorsjárat sebesség	30 m/perc
Z tengely gyorsjárat sebesség	30 m/perc
Max. főorsó fordulatszám	3500 1/perc
Főorsó homlok	A2-6
Hidraulikus tokmány átmérő	10 „
Hajtott szerszám fordulatszám	4000 1/perc
Szerszám tartó	VDI40
Szerszám tárhelykapacitás (választható)	12 db
Szerszám keresztmetszet	25x25 mm
Furatkés átmérő	d32 mm
Szerszámcsere idő	0,3 mp
Főorsó motor teljesítmény	7,5/15 kW
X/Z szervo motor teljesítmény	3 kW
Hajtott szerszám motor teljesítmény	2,2/3,7 kW
Pozicionálási pontosság	0,01 mm
Ismétlési pontosság	0,006 mm
Elektromos igény	25 KVA
Hűtőtartály kapacitás	135 l
Géptömeg	5000 kg



### ELŐNYÖS TULAJDONSÁGOK

- KIS HELYIGÉNY (2,6X1,6 M)
- GÖRDÜLŐ VEZETÉSEK AZ X ÉS A Z TENGELYEKEN
- 30 M/PERC GYORSJÁRATI SEBESSÉG AZ X ÉS Z TENGELYEKEN
- 30°-OS MONDLIT GÉPÁGY (DIEKHANITE ÖNTVÉNY)
- 4500 1/PERC FŐORSÓ SEBESSÉG
- 8°-OS HIDRAULIKUS TOKMÁNY
- D51 MM FŐORSÓ RÚDKAPACITÁS (65 MM OPCIÓ)
- C TENGELY ÉS HAJTOTT SZERSZÁMTÁR (VDI 40)

*Kattintson a képre a videó elindításához!*



**Gordiusz Alfa Kft.**

2045 Törökbálint, FSD Park 1.  
II. épület, 1. emelet

**Telefon/fax: +36 23 531 205**

info@gordiuszalfa.hu | www.gordiuszalfa.hu