

CNC ÉLHAJLÍTÓ GÉPEK



Sorozat	Performer		Pro	Premium		
Élhajlítók	APHE	APHS	APHS PRO	APEB	APES SERVO	APHS-H
Meghajtás	hidraulikus	hidraulikus	hidraulikus	elektromos, golyósorsós	elektromos, szíjtárcsás	hibrid
Hajlítási szélesség	2600-3100 mm	1250-4100 mm	1250-6100 mm	900-1300 mm	1500-3100 mm	3100-4100 mm
Hajlítási kapacitás	90-200 t	40-300 t	40-600 t	20-36 t	40-100 t	120-300 t

Szervo-elektromos élhajlító APES sorozat

Innováció, megbízhatóság és hatékonyság jellemzi az APES SERVO elektromos élhajlítókat. Az APES SERVO élhajlítógépek 100%-ban elektromos meghajtással működnek eltérően a hagyományos hidraulikus és hibrid rendszerekhez képest.

- Az APES SERVO speciális „Belt and Pulley” zajtalan meghajtó rendszere, ami leginkább megkülönbözteti a hagyományos hidraulikus rendszerektől. A nyomóerő egyenletes elosztása a teljes munkahosszon szinte szükségtelenné teszi a bombírozást. Nem használnak káros hidraulikaolajat, nyitó és záró szelepeket, ezáltal szinte karbantartás mentesen működtethetőek.
- „O” alakú váz kialakítás miatt stabilabb, erősebb, kisebb a deformációja.
- Nincs garatméltségéből fakadó probléma- a teljes ágyhossz kihasználható.
- Beépített védelem – elülső és a hátsó biztonsági rendszerekkel.
- Különböző segédátmasz kivitelek a különféle munkákhoz.
- Igényekhez igazodóan választható:
 - kiemelkedően masszív 2-6 tengelyes hátsó ütköző rendszerek, gyors – szervo hajtással
 - szerszámcsere és szerszám befogó rendszernek rövid szerszámcsere idővel
 - akár 3D offline programozás, szimuláció, hajlítási sorrend optimális szerszám kiválasztás
 - széles gép kínálat – APES SERVO 40-100 tonnás, 1,5-3 méteres változatban elérhető
 - automatizálható, robotizálható a hajlítási folyamatok maximalizálásához

APES szervo elektromos élhajlító

Készen állunk a jövőre a Baykal 100% elektromos élhajlítókkal

01
100%-ban elektromos hajtás

02
felhasználóbarát
érintőképernyős vezérlő

03
teljes szélességen
lehetséges a hajlítás

04
több mint 30%-os hatékonyság

05
zajmentes működés

06
nincs a környezetre káros
hidraulika olaj

07
akár 50% energia megtakarítás,
kisebb ökolábnyom



Az APES SERVO 100%-ban elektromos meghajtású gépünk legfontosabb előnyei

Energiatakarékosság

- kevesebb energiafelhasználás – kevesebb káros CO₂
- kisebb ökolábnyom – akár 50% energia megtakarítás

Hatékonyság

- rendkívüli teljesítmény gyorsabb hajlítással és folyamatoptimalizálással
- kevesebb géphasználat ugyanazon gyártási mennyiségénél
- 30%-kal alacsonyabb ciklusidő átlagosan és rövid készre állási idő
- könnyű programozás és nagy pontosság = kevesebb anyagvesztés

Alkatrészminőség

- magas ismétlési pontosságot biztosít köszönhetően az O-típusú vázszerkezet kialakításnak, servo elektromos meghajtásnak és a választható változatos szerszámrendszereknek

Alacsony karbantartási költség

- nincs hidraulikaolaj – nincs káros hulladék
- a hidraulikus gépekhez képest kevesebb az értékes és kritikus alkatrész
- könnyen hűthető
- üzembiztonság

Rugalmasság

- a teljes szélességen lehetséges a hajlítás hosszabb alkatrészek esetében is, mivel nincsenek behatároló oldallemezek



100% elektromos szíjhajtás



60% energiamegtakarítás



0% olaj



30%-kal rövidebb ciklusidők



3100 mm-ig



100 t-ig

Servo-elektromos élhajlító golyósorsós meghajtással APEB sorozat

Minden elektromos. Gyors mozgás a golyósorsós meghajtás által



100% elektromos
golyósorsós hajtás



60% energiamegtakarítás



0% olaj



30%-kal rövidebb ciklusidők



1300 mm-ig



36 t-ig



Hidraulikus élhajlítógép CNC vezérléssel APHS sorozat

Erőteljes hajlítási technológia vonzó áron

Merev, hegesztett, monoblokk acélváz

Az élhajlító monoblokk acélváz szilárd, robusztus hegesztett szerkezetre épül, minimális elhajlásra kifejlesztve, további oldallap megerősítéssel. A hajlító gerenda jó minőségű acélból precíziósan honolással készül. A szerszámrögzítő rendszer szabadon választható, akár 6000 tonnás kapacitású gépekhez tervezett kivitelben is elérhetőek.

A felső szerszám alacsony sűrűségű kompozit anyagból készült szánvezetőként fut a pálya teljes hosszán. A hidraulikus hengerek nagy szakítószilárdságú acélból készülnek és a dugattyúk felülete króm bevonatú.

CNC vezérlő grafikus kijelzővel

A Baykal élhajlító gépek alap kiépítésben a legegánsabb olasz gyártmányú ESA S675W 21,5"-s érintőképernyős, akár 156 tengely vezérlésére bővíthető vezérlővel szereltek, de egyedi igényekhez igazodva a legmodernebb svájci gyártmányú Cybelec, a holland Delem vezérlésekkel szerelt gépek is választhatóak opcióként.

Minden gép programozása egyszerű, felhasználóbarát. A bonyolultabb hajlításokat a tényleges végrehajtás előtt le lehet tesztelni, de a programozás alatt is segít a gép a hajlítással járó hibák kiküszöbölésében. A grafikus megjelenítésnek köszönhetően a szerszámok bevitele, módosítása és a már elkészített programokban való keresés is egyszerű.

Szögkorrekció

A CNC vezérlő szoftveresen automatikusan végzi a visszarugózás kompenzálását az adatbázis szerinti szögkorrekcióval. A beépített értékektől eltérő, manuálisan megadott értékek beállítására van lehetőség a CNC vezérlőben.

A párhuzamosság CNC vezérelt. A dugattyúk pozíciója két proporcionális szeleppel vezérelt, melyek a hidraulikus hengereken, két blokkban találhatók. **A dugattyúk pozíciója lineáris jeladókkal ellenőrzött,** amely méri a szerszám aktuális pozícióját a gép két oszlopán. A vezérlőegység fogadja a jeladó jeleit és vezérli a lökethosszt, a dugattyúk és a bélyeg pozícióját, ezért az elhajlás minimális hajlítás közben, és maximális a hajlítási pontosság, az ismétlés a folyamatos monitorozás és korrekció következtében.

CNC automatikus elhajlás-mentesítés: a nyomólap és az asztal tényleges deformációját az asztalba beépített hidraulikus hengerek segítségével tökéletesen kiegyenlíti, így az alsó és felső szerszám teljesen párhuzamos, a hajlítás pedig egyenlő szögű lesz a teljes hajlítási hosszon.



Kompakt és rugalmas



Hatékony és gazdaságos



Gyors és biztonságos



Felhasználóbarát vezérlés



4100 mm-ig



300 t-ig



APHS PRO sorozat

Robusztus és megbízható gép, az eredmény kiemelkedő minden lemezvastagságnál



Sokoldalú felhasználás



Precíz és rugalmas



Pontos pozicionálás



Felhasználóbarát vezérlés



6 m-ig



600 t-ig

Hybrid élhajlító gép CNC vezérléssel APHS-H sorozat

Nagy teljesítmény csúcsmínőséggel

Baykal energia takarékos lemezhajlító megoldása ötvözve a hidraulikus és szervo-elektromos gépek előnyös tulajdonságait

APHS - HYBRID

01
PONTOS
Mivel a gép mindkét oldala egymástól függetlenül a saját hidraulikus meghajtása által működik így a munkafolyamat könnyen testre szabható, ami nagyon gyors, pontos

02
MEGFIZETHETŐ
Bár továbbra sem a legolcsóbb megoldás, a hibrid technológia hatékonyabb rendszer kialakítását teszi lehetővé. Kevesebb karbantartás, kisebb környezeti terhelés.

03
RUGALMAS
Széles hajlítási kapacitás skála, sokféle feladatra.

04
ZÖLD
Akár 60%-os energiamegtakarítás készenléti állapotban és 45%-os megtakarítás a munkavégzés (hajlítás) során egy átlagos egy órás ciklus alatt 15 hajlítással. Ez nagyságrendileg 60% energiamegtakarítást eredményez. Az mindig nagyon fontos szempont, amikor energia megtakarításról kell dönteni

05
HALK
Ha készenléti üzemmódban van (egyik tengely sem mozog), a hidraulika nem működik

06
BIZTONSÁGOS
A legtöbb hibrid gépbe már a tervezés során bekerül számos biztonsági elem pl. lézeres védelem

Hibrid

60% energia megtakarítás

60% kevesebb olaj

40%-kal gyorsabb

4100 mm-ig

300 t-ig



Gordiusz Alfa Kft.

2045 Törökbálint, FSD Park 1.
II. épület, 1. emelet

Telefon/fax: +36 23 531 205

info@gordiuszalfa.hu | www.gordiuszalfa.hu